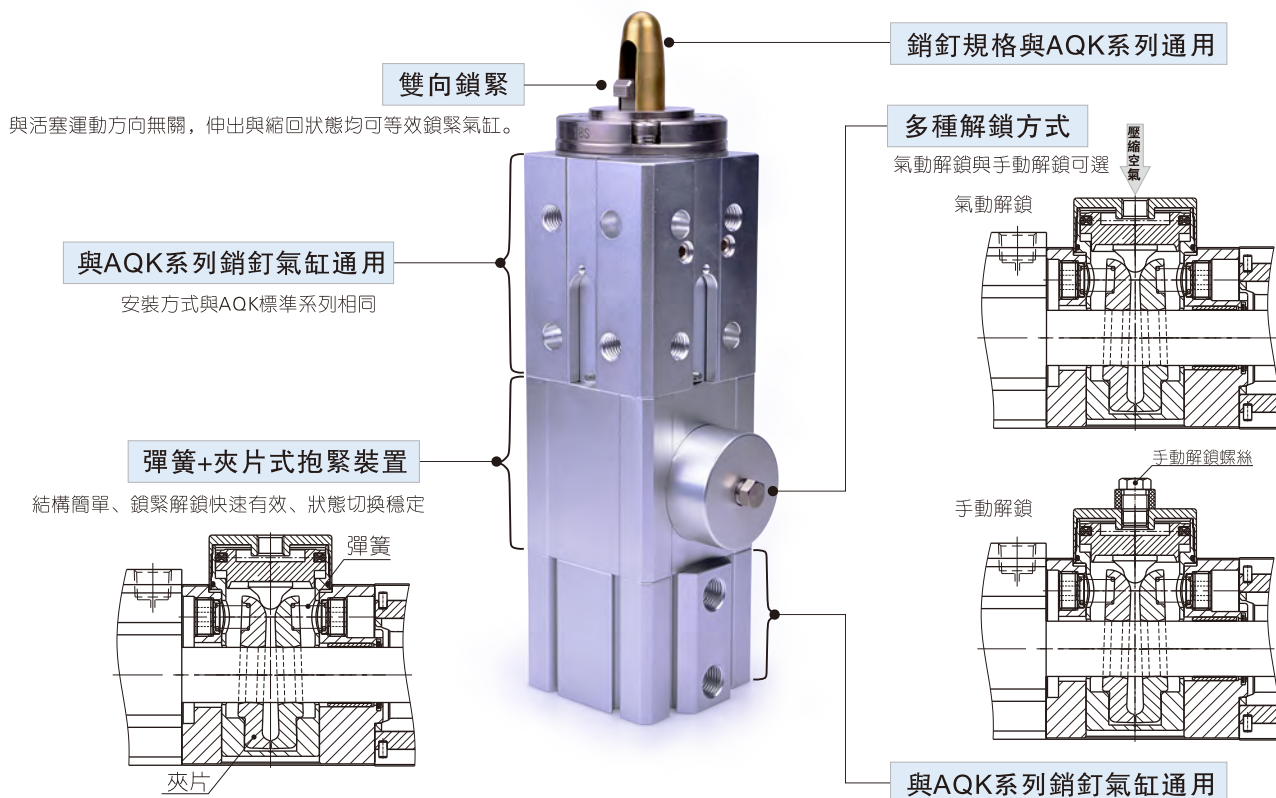




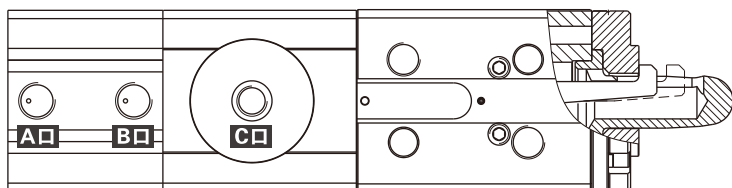
BAQK系列產品概覽



安裝與使用(通用性)



- 1、氣缸配管前，必須清除管內雜物，防止雜物進入氣缸內；
- 2、氣缸使用介質應經過 $40\mu\text{m}$ 以上濾芯過濾後方可使用；
- 3、低溫環境下，應採取抗凍措施，防止系統中的水分凍結；
- 4、氣缸拆下長時間不使用，要注意表面防銹，進排氣口應加防塵堵塞帽，活塞杆端塗防銹油；
- 5、為保證氣缸及其它治具之使用壽命，安裝時請在通氣口加裝排氣節流裝置；
- 6、鎖緊裝置祇能在氣缸停止後鎖緊，不能在動態的情況下制動活塞杆。如果用于有安全要求的控制系統，需採取額外的措施；
- 7、祇有當活塞兩側的力達到平衡或氣缸停止時，鎖緊裝置才能釋放，否則活塞杆的突然運動可能會造成事故；
- 8、典型應用舉例。



作動方式

是否進氣			作動狀態	
A口	B口	C口		
否	否	是	抱緊機構解鎖	0~0.5S
否	是	是	夾緊臂夾緊工件	
否	否	否	抱緊機構鎖定	0.5S以上
否	否	是	抱緊機構解鎖	0~0.5S
是	否	是	夾緊臂鬆開工件	

抱緊型銷釘氣缸

BAQK系列



規格

內徑(mm)	50
動作型式	復動型
工作介質	空氣(經40μm以上濾網過濾)
使用壓力範圍	0.15~0.7MPa(22~100psi)
保證耐壓力	1.5MPa(215psi)
工作溫度	-20~70℃
緩衝型式	防撞墊
夾緊行程	不帶薄墊片: 10 ⁰ _{-0.5} mm 帶薄墊片: 10~12mm
解鎖壓力	0.3~0.7MPa(45~100psi)
靜態保持力	1400N
接管口徑	氣缸部分 PT1/4
抱緊裝置	G1/8

[注] 氣缸部分接管牙型有PT牙可供選擇。另：傳感器的選配詳見P413頁。

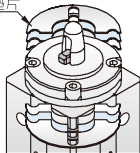
產品特性

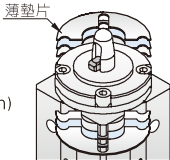
- 1、執行JIS標準；
- 2、銷釘表面為鍍鈦合金處理，大大提高耐磨性；
- 3、氣缸部分前蓋有金屬刮套，能有效去除渣、屑等；
- 4、多方位安裝，機構部分本體提供四面安裝；
- 5、氣缸本體周邊帶有傳感器槽，安裝傳感器方便。

成品訂購碼

BAQK50 S A A A □ □-177X340

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

①規格代號	BAQK：抱緊型銷釘氣缸					
②缸徑	50					
③磁石代號	S：附磁石					
④本體安裝尺寸	A：安裝螺孔M10X1.5/銷孔直徑Φ10			B：安裝螺孔M12X1.75/銷孔直徑Φ10		
⑤安裝面螺孔與銷孔位置關係	A：A型配置關係	B：B型配置關係	C：C型配置關係	D：D型配置關係		
具體配置關係詳見AQK系列訂購碼相應內容						
⑥夾緊臂位置	A：夾緊臂與進氣孔同側 B：夾緊臂與進氣孔90° C：夾緊臂與進氣孔180° D：夾緊臂與進氣孔270°					
夾緊臂與進氣孔關係詳見AQK系列訂購碼相應內容						
⑦調整墊片	空白：無調整墊片			2：帶調整墊片2mm (2個0.5mm+1個1mm)		
						
⑧牙型代碼	空白：PT1/4					
⑨導向銷釘規格代號	代號[注]	導向銷釘高度(不帶墊片)	代號	導向銷釘高度(帶墊片)	導向銷釘直徑	適合工件孔徑
	14□X290	29	14□X310	31	Φ14.□	Φ15
	15□X290	29	15□X310	31	Φ15.□	Φ16
	17□X340	34	17□X360	36	Φ17.□	Φ18
	19□X340	34	19□X360	36	Φ19.□	Φ20
	24□X340	34	24□X360	36	Φ24.□	Φ25



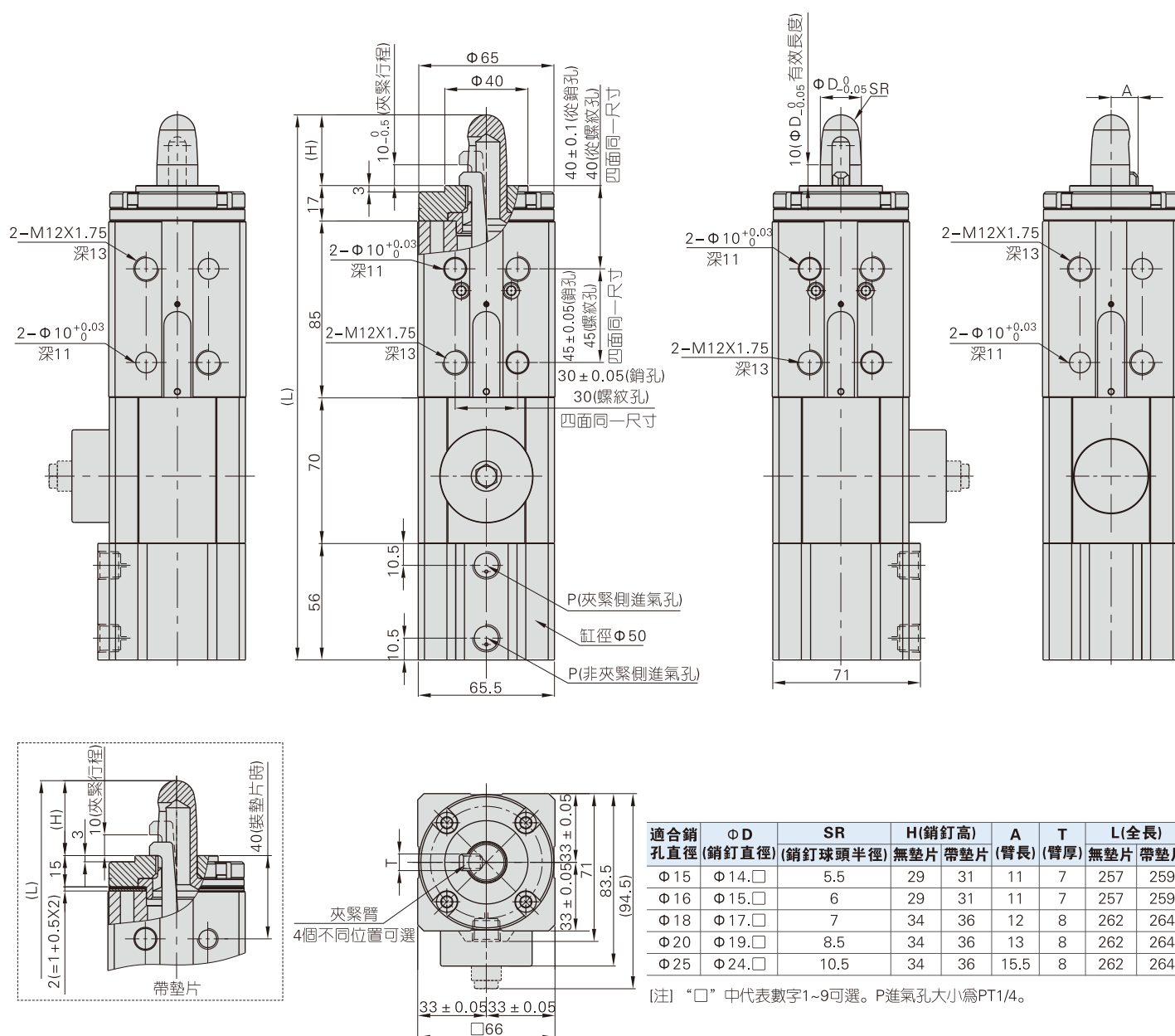
[注] “□”中代表數字1~9。以177X340為例：177代表銷孔直徑17.7mm，340代表導向銷釘高度34mm。

抱緊型銷釘氣缸

AirTAC

BAQK系列

BAQK50SBAB



安裝與使用

BAQK系列安裝與使用要求與AQK系列相同，具體請參考AQK系列相應內容。