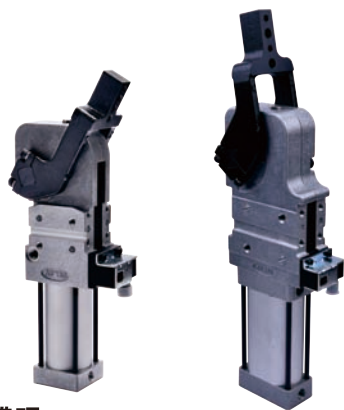


強力焊接夾緊氣缸

JSK系列



規格

型號	JSK40	JSK50	JSK63
輸出扭矩(0.5MPa)	120N.m	160N.m	380N.m
動作型式	復動型		
工作介質	空氣(經40μm以上濾網過濾)		
使用壓力範圍	0.3~0.8MPa(43~116psi)		
保證耐壓力	1.2MPa(175psi)		
工作溫度	-20~70℃		
打開角度	5°~135°		
最小開閉時間	1秒夾緊, 1秒打開		
位置感測	電感式接近傳感器		
緩衝形式	氣緩衝		
重量 [注1]	2.0kg	3.7kg	5.0kg
接管口徑 [注2]	PT1/8	PT1/4	

[注1] 此重量包含偏置15mm夾緊臂之重量； [注2] 接管牙型有PT牙、G牙可供選擇。

成品訂購碼

JSK □ 50 AM1R K □ □

1 2 3 4 5 6 7

①規格代號	②夾緊臂位置代號	③缸徑	④夾緊臂規格代號 [注2]	⑤傳感器代碼 [注3]	⑥牙型代碼	⑦氣孔位置
JSK: 強力焊接 夾緊氣缸	空白: 夾緊臂水平	40(圓形)	空白: 不附夾緊臂	空白: 不附傳感器 K: 附電感傳感器 (PNP型) KN: 附電感傳感器 (NPN型)	空白: PT牙 G: G牙	空白
			AM1: 偏置15mm			B
		50(橢圓形) 63(橢圓形)	AM3: 偏置45mm			空白
	V: 夾緊臂垂直		AM2: 偏置15mm			B
			AM4: 偏置45mm			

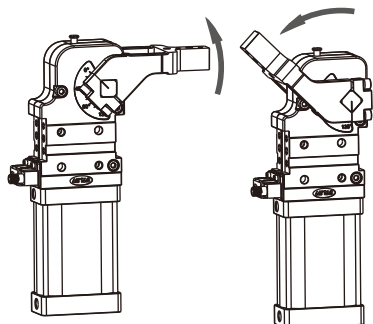
[注1] 缸徑、夾緊臂類型對應的最大打開角度如右表，訂購時最大打開角度不可超過規定之值。

[注2] 夾緊臂的詳細尺寸請參考外形尺寸圖，默認出貨角度為90°

[注3] K/KN型電傳感器可單獨訂購，具體請參考相應內容。

缸徑	夾緊臂位置	夾緊臂類型	最大打開角度	缸徑	夾緊臂位置	夾緊臂類型	最大打開角度
40	夾緊臂水平	AM1	135°	50 63	夾緊臂水平	AM1、AM3	135°
		AM3	105°			AM2、AM4	
	夾緊臂垂直(V)	AM1	120°		夾緊臂垂直(V)	AM1、AM3	105°
		AM3	105°			AM2、AM4	

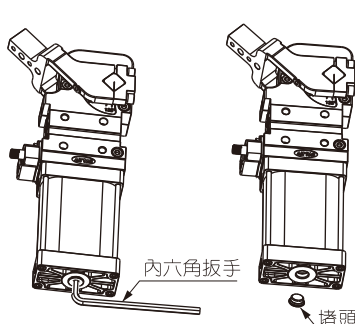
無極調節說明



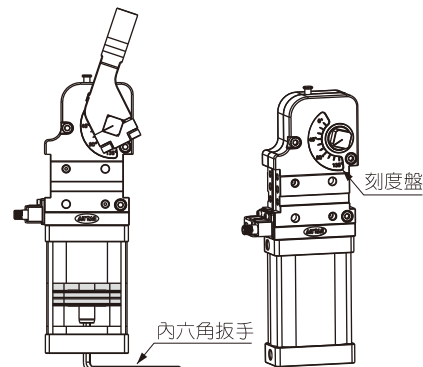
第一步: 將夾臂角度打開至最大

調節說明:

- 緩衝體與活塞通過螺紋及鉚壓連接。
- 打開狀態感應片固定在活塞杆上，調節過程中隨着活塞杆同步運動。
- 調節結束無需調整傳感器位置。



第二步: 用H6(40)或H8(50、63)內六角扳手將堵頭拆掉



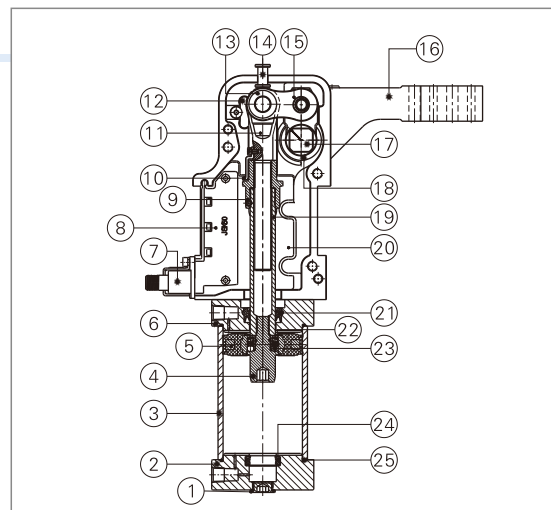
第三步: 用H6(40)或H8(50、63)內六角扳手調節至需要角度

強力焊接夾緊氣缸

JSK系列

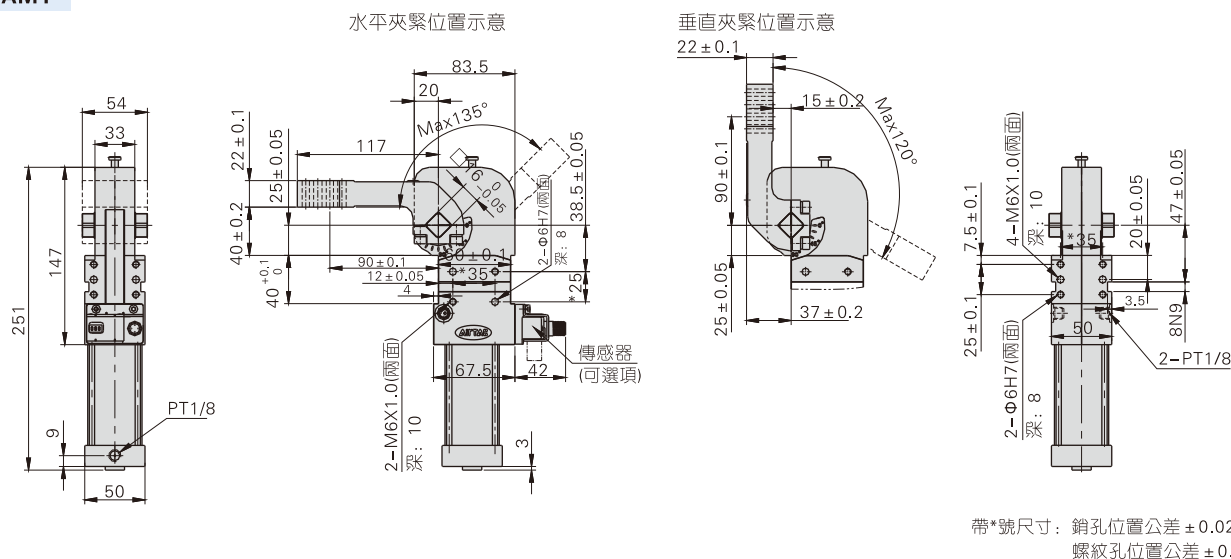
內部結構及主要零件材質

序號	名稱	材質	序號	名稱	材質
1	堵頭	破銅	14	回位銷	破銅
2	後蓋	鋁合金	15	連杆	合金鋼
3	鋁管	鋁合金	16	夾緊臂	破銅
4	緩衝體	破銅	17	轉動軸	合金鋼
5	活塞	鋁合金+NBR	18	軸承	合金鋼
6	前蓋	鋁合金	19	活塞杆	破銅
7	傳感器		20	端蓋	鋁合金
8	傳感器固定座	塑膠	21	軸芯O令	TPU
9	連接塊	合金鋼	22	彈簧	彈簧鋼
10	感應塊	破銅	23	鋼珠	不銹鋼
11	I接頭	合金鋼	24	緩衝O令	TPU
12	加強銅片	合金鋼	25	O型環	NBR
13	軸承	合金鋼			

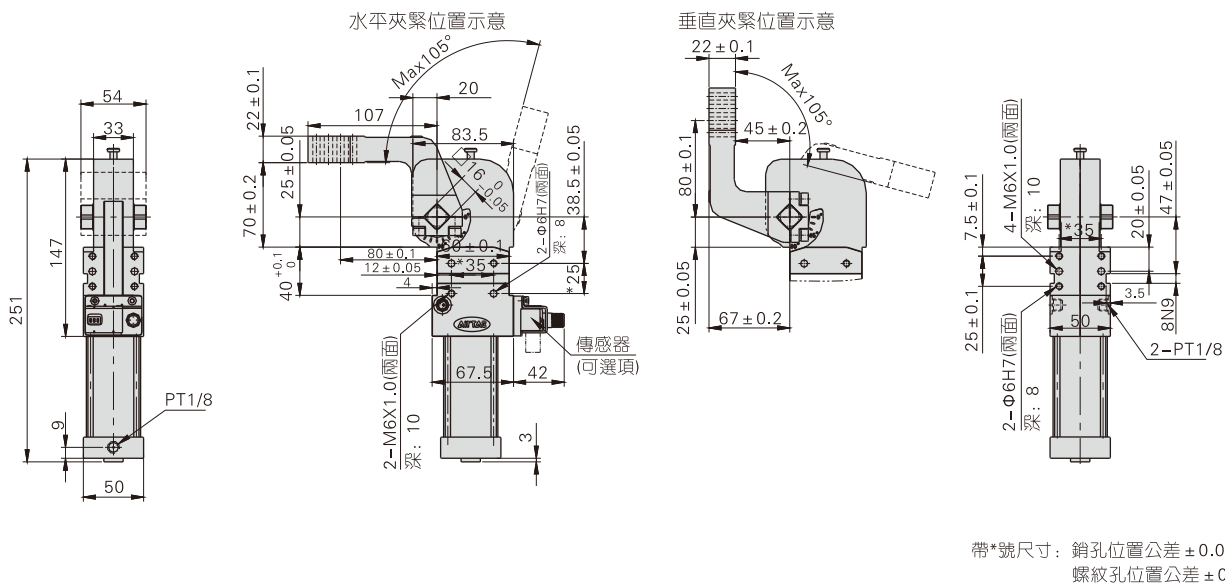


外部規格

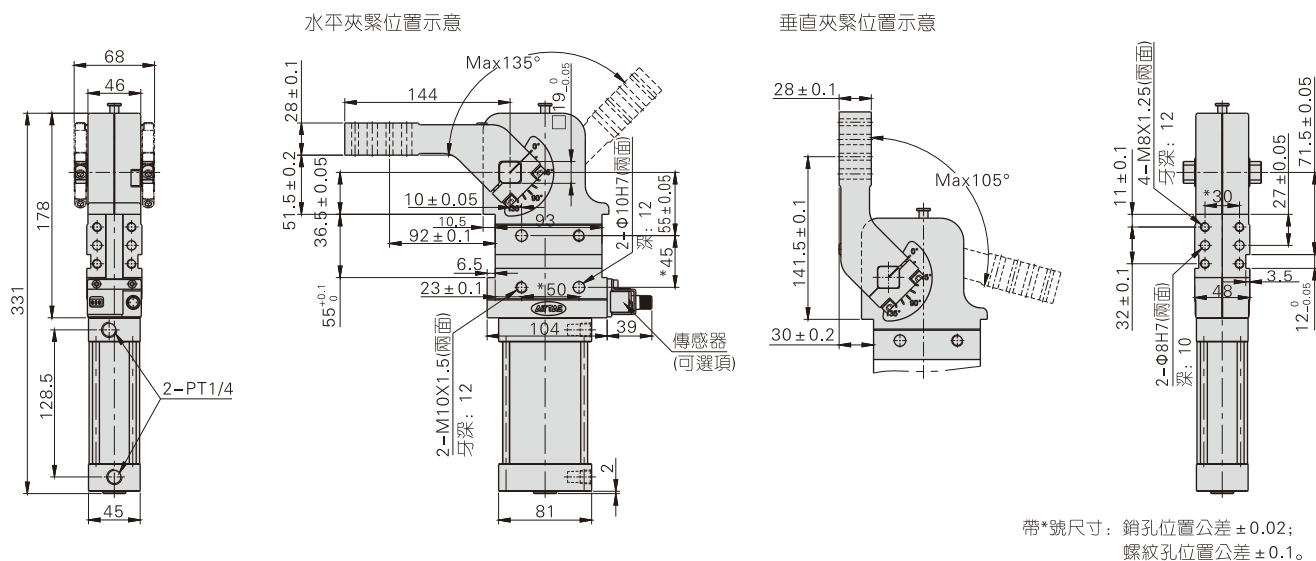
JSK40AM1



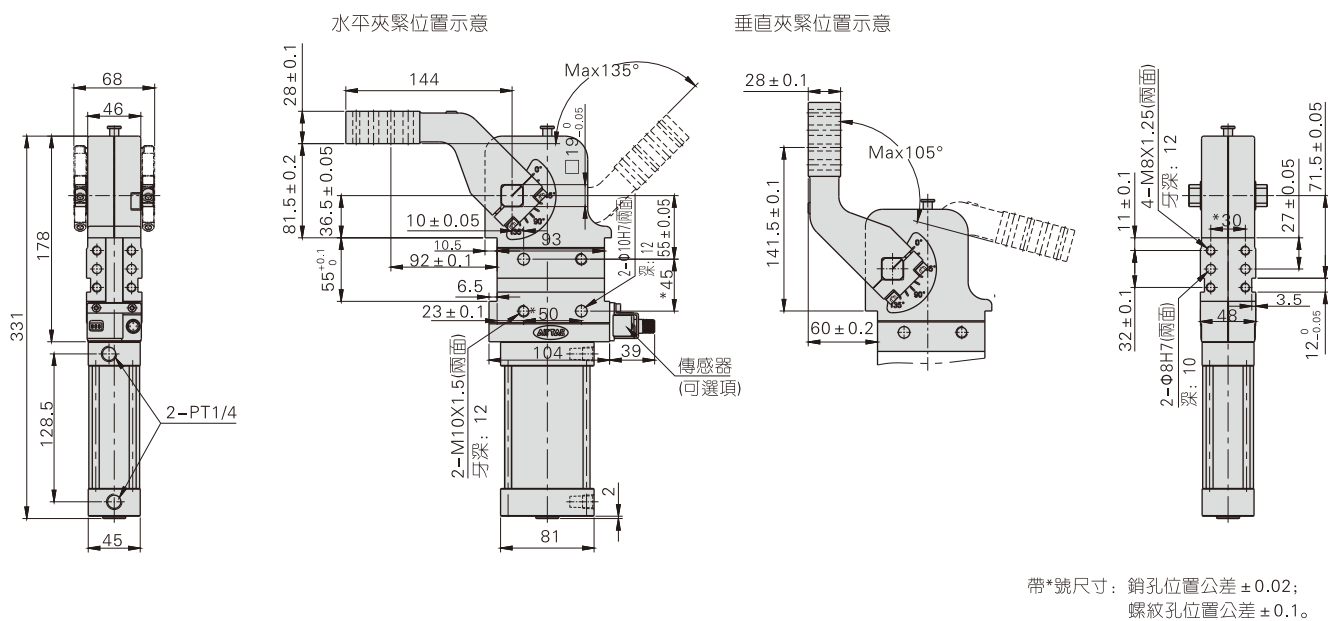
JSK40AM3



JSK50AM1(2)



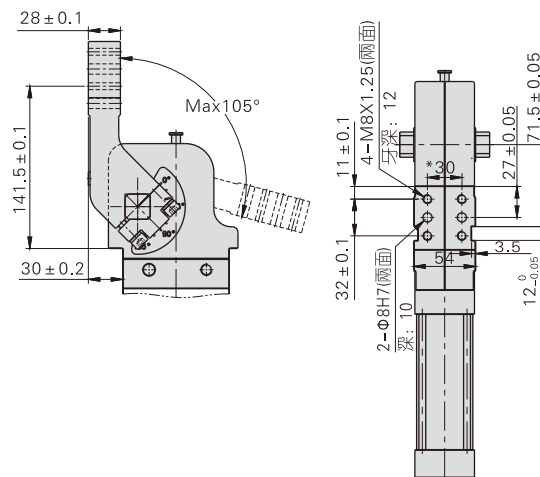
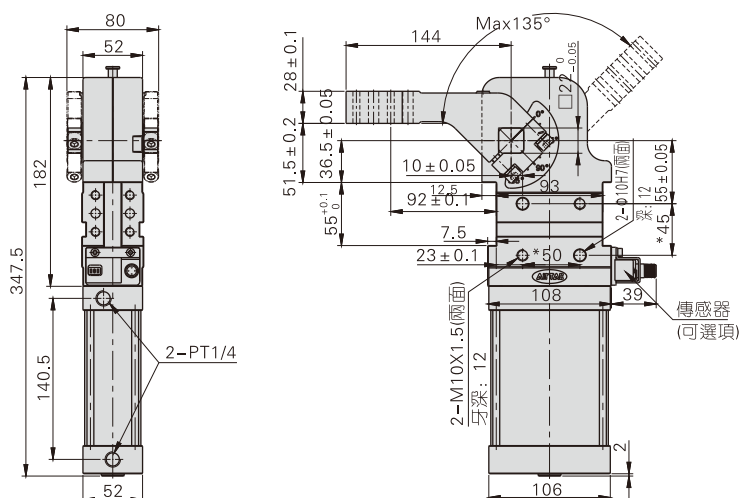
JSK50AM3(4)



JSK63AM1(2)

水平夾緊位置示意

垂直夾緊位置示意

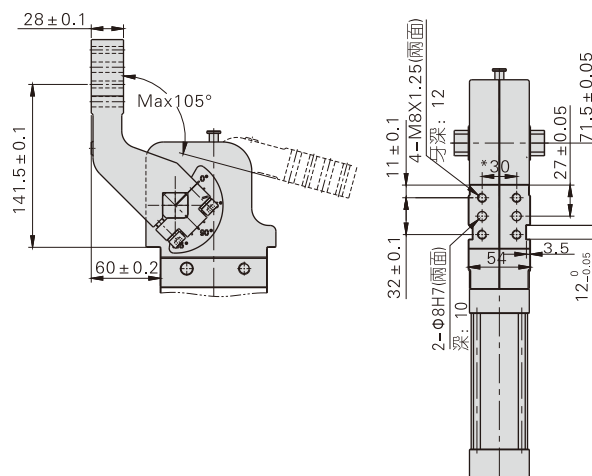
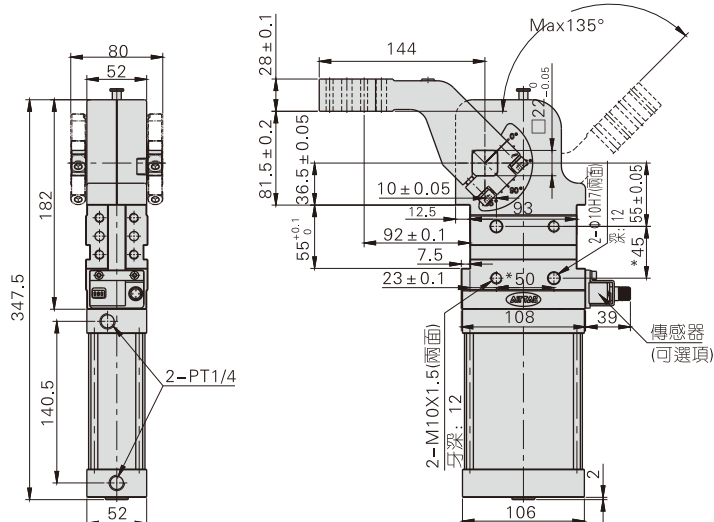


帶*號尺寸：銷孔位置公差 ± 0.02 ；
螺紋孔位置公差 ± 0.1 。

JSK63AM3(4)

水平夾緊位置示意

垂直夾緊位置示意



帶*號尺寸：銷孔位置公差 ± 0.02 ；
螺紋孔位置公差 ± 0.1 。