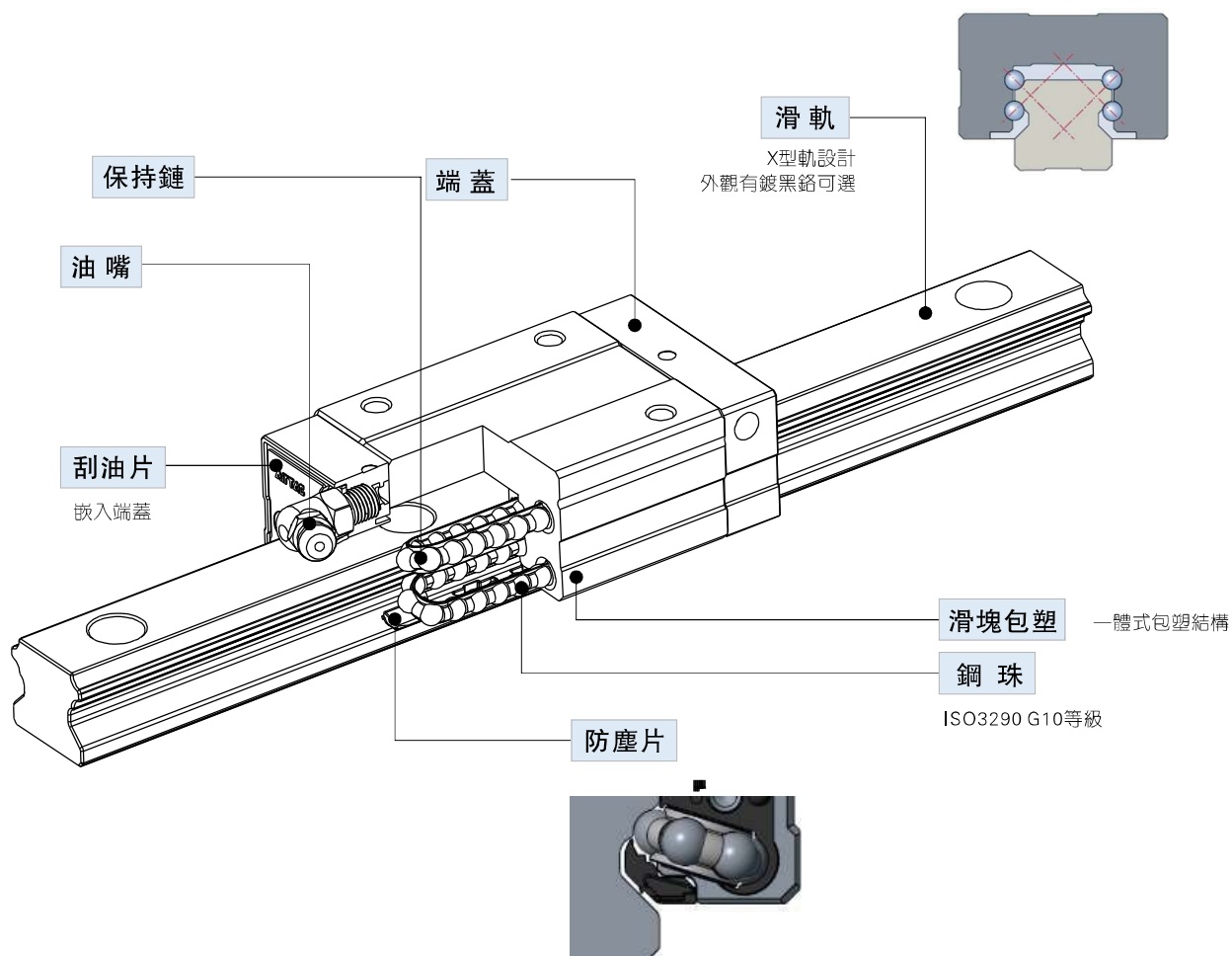




LSQH系列概覽



產品特性

1、低噪音設計

特制保持鏈實現鋼珠精確均勻布與等間隔排列，杜絕無序碰撞產生金屬噪音，對高頻尖銳噪音抑制顯著（詳見圖1），頻率檢測，1000—3000 赫茲時分貝對人體最敏感。經全速度域嚴格測試，較標準系列整體聲音強度降低約 5 分貝（詳見圖2），提升聲學環境品質。

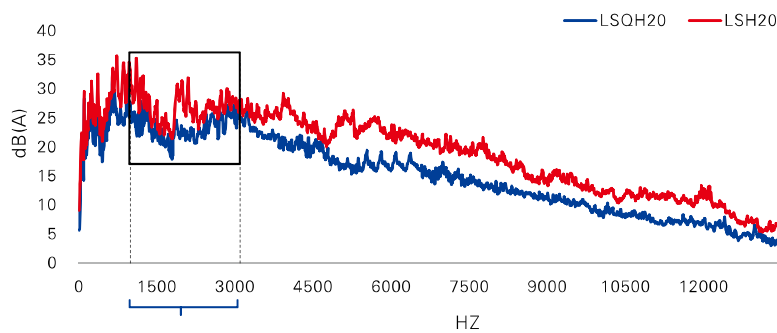


圖1—静音型與標準型噪音頻率對比測試

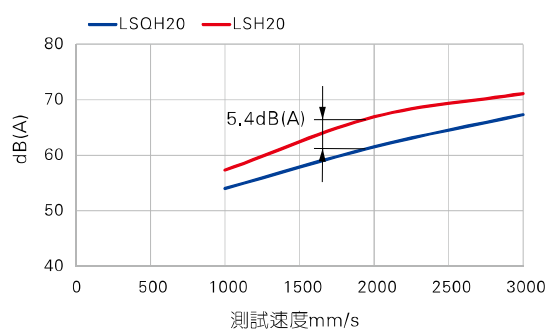


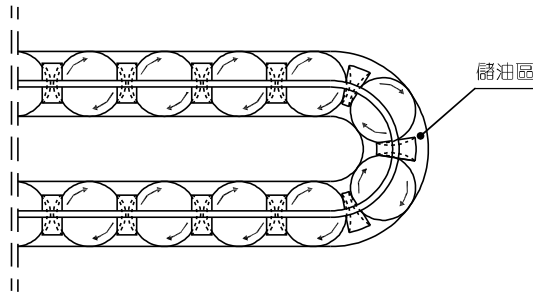
圖2—静音型與標準型噪音強度對比測





2、储油自润设计

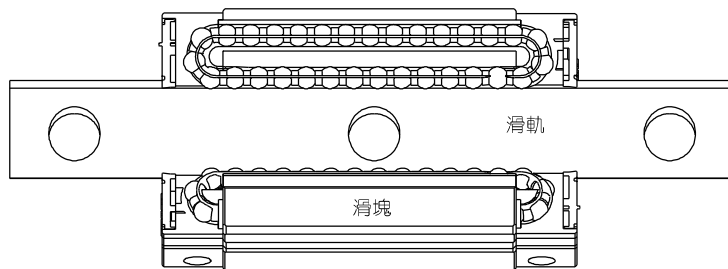
保持链中部特定间隔构建储油区，精准契合钢珠润滑需求。运转至方向迴转部时，润滑油自动均匀迴补，减少人工补油频率与工作量。常规轻负载无需额外维护，降低全生命周期成本。



测试型号	LSQH20HN1X2000S20AH-M6	寿命测试
速度	1 m/s	
润滑油	仅在测试开始时添加润滑油 (实验过程中无供油)	
负载	4.7 KN	
行程	1200 KM	

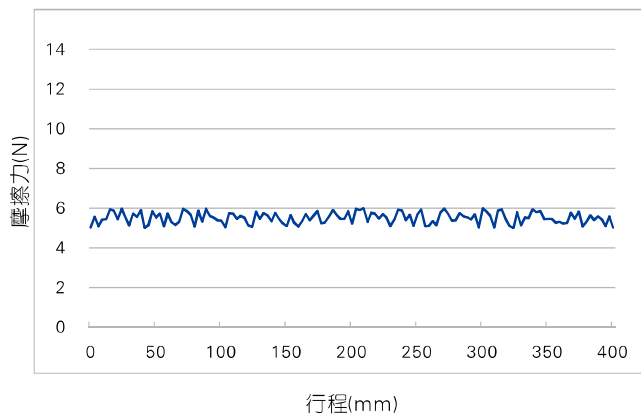
3、高速率设计

保持链间隔部设计消除钢珠间摩擦，钢珠与保持链呈环形线接触，大幅降低摩擦阻力。高速运动时能量损耗少、热量可控，使导轨具备卓越高速性能，为高速机械系统提供精准稳定直线运动导向，拓展高速自动化生产线等领域应用。

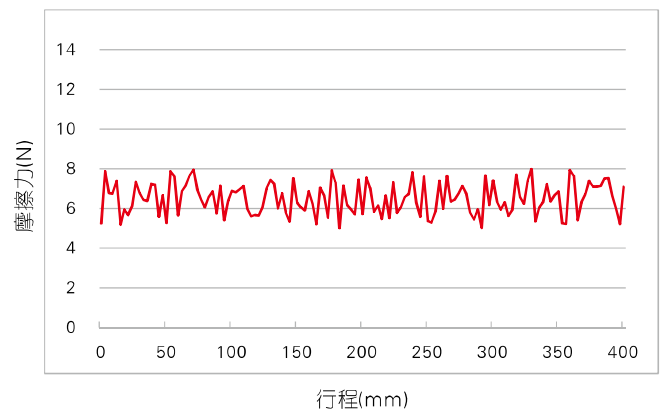


4、平顺度提升

传统无保持链导轨初始运行时钢珠往返撞击致摩擦阻力剧烈波动，稳定性差。保持链串联钢珠，滑块运动时钢珠近乎同步启动，无往返碰撞，维持稳定运动惯性，缩减摩擦阻力变化范围，保障运动平稳流畅，提升流畅与稳定指标，为高精度运动控制提供可靠支撑。



LSQH20静音型(轻预压)线轨摩擦力变动曲线

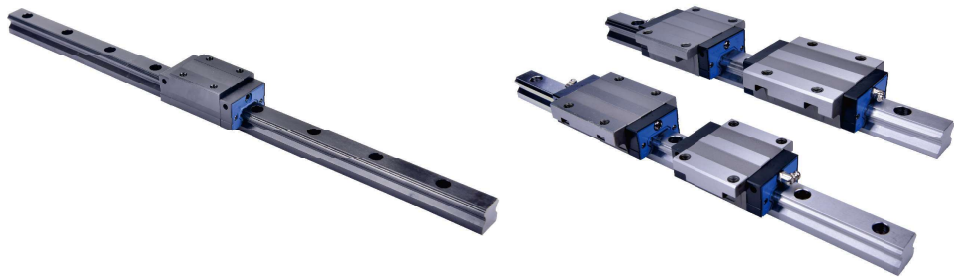


LSH20标准型(轻预压)线轨摩擦力变动曲线

静音型線性滑軌



LSQH系列



線軌成品(組合)訂購碼

LSQH □ 20 H N 1 X220 S20 A H - AM8 - B - T

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

★[注1] 自潤滑型詳見79頁。
[注2] 重預壓僅LSQH25/30/35可選。
[注3] 選項4，LSQH15規格僅四方型和法蘭型上鎖式可選，法蘭型下鎖式、法蘭型上下鎖式不可選。
[注4] LSQH-BB系列滑軌最大長度均為3m,超出長度詳情請聯系亞德客相關人員。

静音型線性滑軌

LSQH系列

線軌成品(拼接組合)訂購碼

LSQH □ 20 H N 1X2970 T 2940T2970A H - AM8 -B - T

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

拼接端孔邊距為1/2P,
頭尾端孔邊距由客戶定義。

①規格代碼	LSQH: 靜音型線性滑軌					
②滑軌/滑塊鍍處	空白: 滑軌滑塊未鍍處(本色) ★BB: 滑軌滑塊均鍍黑鉻					
③滑軌寬度	15:15mm 20:20mm 25:23mm 30:28mm 35:34mm					
④滑塊型式	H: 四方型 F1: 法蘭型上鎖式 F2: 法蘭型下鎖式 F3: 法蘭型上下鎖式					
⑤滑塊規格	N: 標準型 L: 加長型 [15規格無加長型滑塊]					
⑥滑塊個數	1: 1個滑塊 2: 2個滑塊.....[此為單滑軌上的滑塊個數]					
⑦第一段滑軌長度	2970: 2970mm [由客戶定義]					
⑧拼接記號	T: 滑軌拼接記號(拼接端邊距1/2P)[P為標準孔距]					
⑨第二段滑軌長度	2940: 2940mm [由客戶定義]					
⑩拼接記號	空白: 滑軌兩段拼接 T: 滑軌拼接記號(拼接端邊距1/2P)[P為標準孔距]					
⑪第三段滑軌長度	空白: 滑軌兩段拼接 2970: 2970mm [由客戶定義]					
⑫預壓代碼	A: 無預壓 B: 輕預壓 C: 中預壓 D: 重預壓					
⑬精度等級	N: 普通級 H: 高級					
⑭油嘴/油管接頭規格	15	M4: M4油嘴		20 25 30 35	M6: M6油嘴	
		AM6: M4轉M6	直通型 		A01: M6轉PT1/8	直通型 
		LM6 M4轉M6	L型 		AM8: M6轉M8	
					L01: M6轉PT1/8	L型 
					LM8: M6轉M8	
					SM6 μ M6直油嘴	
⑮滑軌/滑塊包裝型式	空白: 滑軌/滑塊組合包裝 B: 滑軌/滑塊分開包裝					
⑯滑軌型式	空白: 上鎖式 T: 下鎖式					

★[注1] 自潤滑型詳見79頁。

[注2] 此拼接僅限兩段、三段拼接, LSQH15/20/25最長拼接長度為12080mm, LSQH30/35最長拼接長度為12030mm, 超出拼接次數或拼接長度需非標定制。

[注3] 重預壓僅LSQH25/30/35可選。

[注4] 選項4, LSQH15規格僅四方型和法蘭型上鎖式可選, 法蘭型下鎖式、法蘭型上下鎖式不可選。

[注5] LSQH-BB系列滑軌最大長度均為3m, 兩段最長拼接長度為6m, 三段最長拼接長度為9m, ■

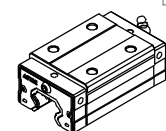
静音型线性滑轨

部件訂購碼

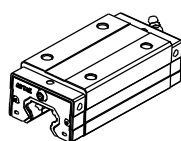
1、滑塊成品訂購碼

LSQH □ 20 BK-H N-H-C-AM8

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨



N: 標準型



L: 加長型

★[注1] 自潤滑型詳見79頁。

[注2]與滑軌組配使用時，不同滑塊成品組配代碼可組配出不同預壓等級的線軌成品，具體詳見“預壓組配錶”。
[注3]選頂5，LSQH15規格僅四方型和法蘭型上鎖式可選，法蘭型下鎖式、法蘭型上下鎖式不可選。

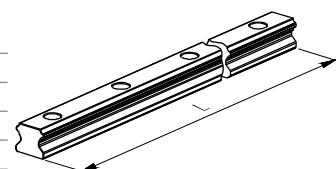
①規格代碼	LSQH: 靜音型線性滑軌										
②滑塊鍍處	空白: 滑塊未鍍處 (本色) ★B: 滑塊鍍黑鉻										
③滑軌寬度	15: 15mm 20: 20mm 25: 23mm 30: 28mm 35: 34mm										
④滑塊代碼	BK: 滑塊										
⑤滑塊型式	H: 四方型 F1: 法蘭型上鎖式 F2: 法蘭型下鎖式 F3: 法蘭型上下鎖式										
⑥滑塊規格	N: 標準型 L: 加長型 [15規格無加長型滑塊]										
⑦精度等級	N: 普通級 H: 高級										
⑧組配代碼	A B C SB SC SD SG SF [注2]										
⑨油嘴/油管 接頭規格	15	M4: M4油嘴	直通 型		20 25 30 35	M6:M6油嘴					
		AM6: M4轉M6				A01:M6轉PT1/8	直通 型				
		LM6 M4轉M6				L01:M6轉PT1/8				L型	
						LM8:M6轉M8					
						L型					
							SM6:M6直油嘴				

2、滑軌成品訂購碼

LSH 15 RL X 4000-H-D-T

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①規格代碼	LSH: 標準型线性滑轨					
②滑軌寬度	15:15mm 20:20mm 25:23mm 30:28mm 35:34mm					
③滑軌代碼	RL: 滑軌					
④整支長度	15:4033mm 20:4033mm 25:4033mm 30:4020mm 35:4020mm					
⑤精度等級	N: 普通級 H: 高級					
⑥組配代碼	D [注]					
⑦滑軌型式	空白: 上鎖式 T: 下鎖式					



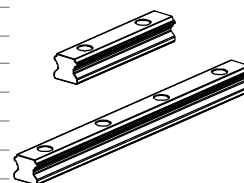
注: ●LSH15/20/25滑軌孔邊距一端為33mm，另一端為40mm；LSH30/35滑軌孔邊距一端為45mm，另一端為55mm。
●與滑塊成品組配使用時，不同滑軌組配代碼可組配出不同預壓等級的線軌成品，具體詳見“預壓組配錶”。

3、滑軌訂購碼

LSH □ 15 RL X 220-S20-H-D-T

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

①規格代碼	LSH: 標準型线性滑轨							
②滑軌鍍處	空白: 滑軌未鍍處(本色) B: 滑軌鍍黑鉻							
③滑軌寬度	15:15mm 20:20mm 25:23mm 30:28mm 35:34mm							
④滑軌代碼	RL: 滑軌							
⑤滑軌長度	220: 220mm[由客戶定義]							
⑥滑軌頭端孔邊距	S□: 滑軌頭端孔邊距(建議不小於最小邊距值)							
⑦精度等級	N: 普通級 H: 高級							
⑧組配代碼	D [注]							
⑨滑軌型式	空白: 上鎖式 T: 下鎖式							



注: 1.與滑塊成品組配使用時，不同滑軌組配代碼可組配出不同預壓等級的線軌成品，具體詳見“預壓組配錶”。
2.LSH-B系列滑軌最大長度均為三米。

4、滑軌成品/滑塊成品預壓組配錶

客戶在訂購滑軌/滑塊時，請根據所需線軌成品(組合)預壓等級選擇滑軌/滑塊組配代碼，詳見“預壓組配錶”。

為了讓滑軌和滑塊組配時更加有序，亞德客推薦客戶按錶中區域進行訂購和組配。

區域	規格	滑軌成品 組配代碼	滑塊成品 組配代碼	線軌成品 預壓等級	規格	滑軌成品 組配代碼	滑塊成品 組配代碼	線軌成品 預壓等級	規格	滑軌成品 組配代碼	滑塊成品 組配代碼	線軌成品 預壓等級	規格	滑軌成品 組配代碼	滑塊成品 組配代碼	線軌成品 預壓等級
臺灣 地區	15 20	D	C	無預壓	25	D	C	無預壓	30	D	C	無預壓	35	D	C	無預壓
			B	輕預壓			B	輕預壓			B	輕預壓			A	輕預壓
			SB	中預壓			SC	中預壓			SD	中預壓			SD	中預壓
							SF	重預壓			SG	重預壓			SG	重預壓

以LSH25舉例：庫存為D軌，需組配中預壓。

使用滑軌成品：LSH25RLX4000-H-D，切割成需要的長度後；搭配滑塊成品SC組配代碼：LSH25BK-HN-H-SC-M6，可組成中預壓的線軌成品。

LSQH系列

附件訂購碼

L - P - AM6

1

2

3

① 線軌附件代碼	L: 線性滑軌附件								
② 油嘴/油管接頭代碼	P: 油嘴/油管接頭								
③ 油嘴/油管接頭規格	15	M4: M4油嘴	油嘴	20 25 30 35	M6: M6油嘴	油嘴			
		AM6: M4轉M6	直通型		SM6: M6直油嘴	直油嘴			
			L型		A01: M6轉PT1/8	直通型			
		LM6 M4轉M6			AM8: M6轉M8	L型			
					L01: M6轉PT1/8				
					LM8: M6轉M8				

滑軌參數

- 1、單支滑軌最大長度，頭尾孔距詳見錶格。
- 2、若客戶選用滑軌長度時，頭尾端孔邊距S、E的尺寸最好不要大於1/2P，頭尾端孔邊距S、E的尺寸過大可能導致滑軌裝配後端部的不穩定，甚至會影響滑軌的精度。

$L = (n - 1) \times P + S + E$

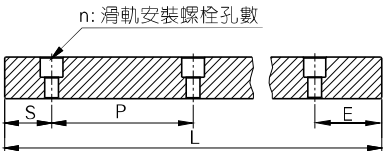
L: 滑軌總長(mm)

S: 螺栓孔至頭端距離(mm)

n: 螺栓孔數

P: 螺栓孔間距離(mm)

E: 螺栓孔至尾端距離(mm)



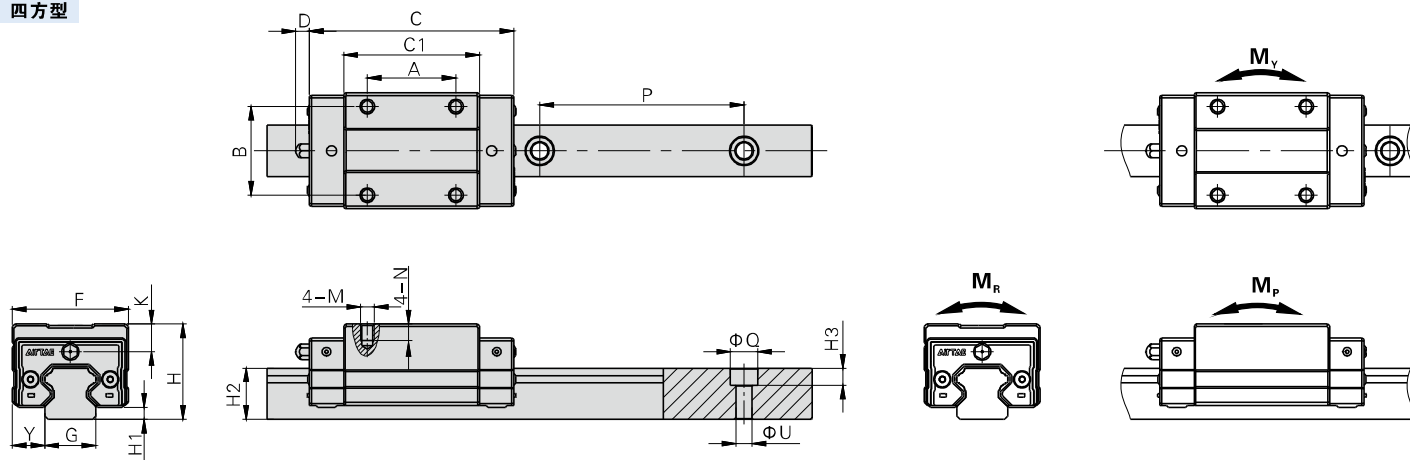
型號	LSH15	LSH20	LSH25	LSH30	LSH35
孔距(P)	60	60	60	80	80
滑軌標準孔邊距(S)	33	33	33	45	45
滑軌標準孔邊距(E)	40	40	40	55	55
最小客制品邊距(S/Emin)	5	6	7	8	8
最大客制品邊距(S/Emax)	55	54	53	72	72
最大長度(Lmax)	4033	4033	4033	4020	4020

- 注：● 超過滑軌最大長度時，必須採用拼接方法使用，具體請聯系我司；
- 建議依上錶邊距限制進行客制品邊距選型，如超出範圍會有安裝孔破孔之風險；
- 標準孔邊距最大長度是指左、右兩端孔邊距皆為標準孔邊距時滑軌的最大長度。

LSQH系列

尺寸規格錶

四方型



型號/符號	外部尺寸(mm)					滑塊尺寸(mm)							滑軌尺寸(mm)					
	H	H1	F	Y	C	C1	A	B	K	D	M	N	G	H2	P	ΦQ	ΦU	H3
LSQH15HN	28	3.5	34	9.5	61.5	41.5	26	26	8.3	6	M4X0.7	5	15	15	60	8	4.8	5.3
LSQH20HN	30	4.5	44	12	77	54.5	36	32	6.5	12.5	M5X0.8	5	20	17.5	60	9.5	5.8	8.5
LSQH20HL	30	4.5	44	12	92	69.5	50	32	6.5	12.5	M5X0.8	5	20	17.5	60	9.5	5.8	8.5
LSQH25HN	40	6.5	48	12.5	83.5	60	35	35	10.9	12.5	M6X1.0	8	23	22	60	11.2	7	9
LSQH25HL	40	6.5	48	12.5	104.5	81	50	35	10.9	12.5	M6X1.0	8	23	22	60	11.2	7	9
LSQH30HN	45	6.5	60	16	97.5	73	40	40	11	13	M8X1.25	10	28	26	80	14.2	9	12
LSQH30HL	45	6.5	60	16	122	97	60	40	11	13	M8X1.25	10	28	26	80	14.2	9	12
LSQH35HN	55	7	70	18	113	82	50	50	16.2	12.5	M8X1.25	12	34	29	80	14.2	9	12
LSQH35HL	55	7	70	18	140.5	109.5	72	50	16.2	12.5	M8X1.25	12	34	29	80	14.2	9	12

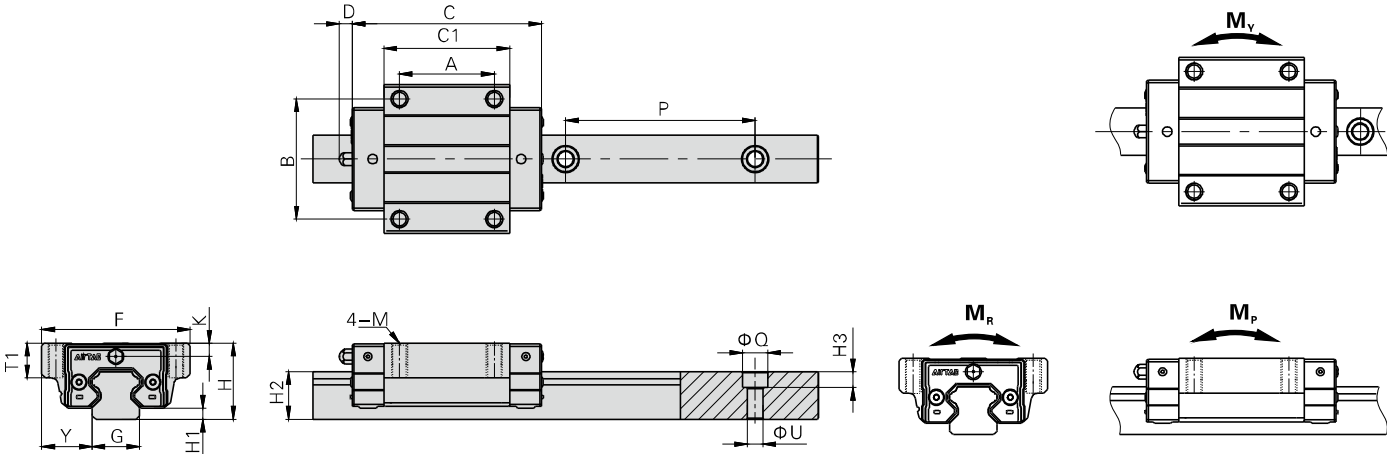
型號\符號	滑軌安裝 螺栓規格	基本動額定負荷（kN）	基本靜額定負荷（kN）	容許靜扭矩(kN.m)			質量	
		C	C _o	M _R	M _p	M _v	滑塊(kg)	滑軌(kg/m)
LSQH15HN	M4	13.8	14.9	0.10	0.10	0.10	0.2	1.43
LSQH20HN	M5	24.2	27.5	0.26	0.24	0.24	0.33	2.23
LSQH20HL	M5	28.9	36.4	0.34	0.33	0.33	0.41	2.23
LSQH25HN	M6	29.9	37.6	0.42	0.35	0.35	0.54	3.32
LSQH25HL	M6	36.6	47.5	0.52	0.51	0.51	0.70	3.32
LSQH30HN	M8	42.8	55.0	0.66	0.67	0.67	0.91	4.5
LSQH30HL	M8	52.3	70.0	0.84	0.87	0.87	1.17	4.5
LSQH35HN	M8	56.3	72.3	1.05	0.92	0.92	1.51	6.37
LSQH35HL	M8	58.6	92.6	1.47	1.40	1.40	1.93	6.37

静音型線性滑軌



LSQH系列

法蘭型上鎖式



型號\符號	外部尺寸(mm)					滑塊尺寸(mm)							滑軌尺寸(mm)					
	H	H1	F	Y	C	C1	A	B	K	D	M	T1	G	H2	P	ΦQ	ΦU	H3
LSQH15F1N	24	3.5	47	16	61.5	41.5	30	38	4.3	6	M5X0.8	11	15	15	60	8	4.8	5.3
LSQH20F1N	30	4.5	63	21.5	77	54.5	40	53	6.5	12.5	M6X1.0	10	20	17.5	60	9.5	5.8	8.5
LSQH20F1L	30	4.5	63	21.5	92	69.5	40	53	6.5	12.5	M6X1.0	10	20	17.5	60	9.5	5.8	8.5
LSQH25F1N	36	6.5	70	23.5	83.5	60	45	57	6.9	12.5	M8X1.25	16	23	22	60	11.2	7	9
LSQH25F1L	36	6.5	70	23.5	104.5	81	45	57	6.9	12.5	M8X1.25	16	23	22	60	11.2	7	9
LSQH30F1N	42	6.5	90	31	97.5	73	52	72	8	13	M10X1.5	18	28	26	80	14.2	9	12
LSQH30F1L	42	6.5	90	31	122	97	52	72	8	13	M10X1.5	18	28	26	80	14.2	9	12
LSQH35F1N	48	7	100	33	113	82	62	82	9.2	12.5	M10X1.5	21	34	29	80	14.2	9	12
LSQH35F1L	48	7	100	33	140.5	109.5	62	82	9.2	12.5	M10X1.5	21	34	29	80	14.2	9	12

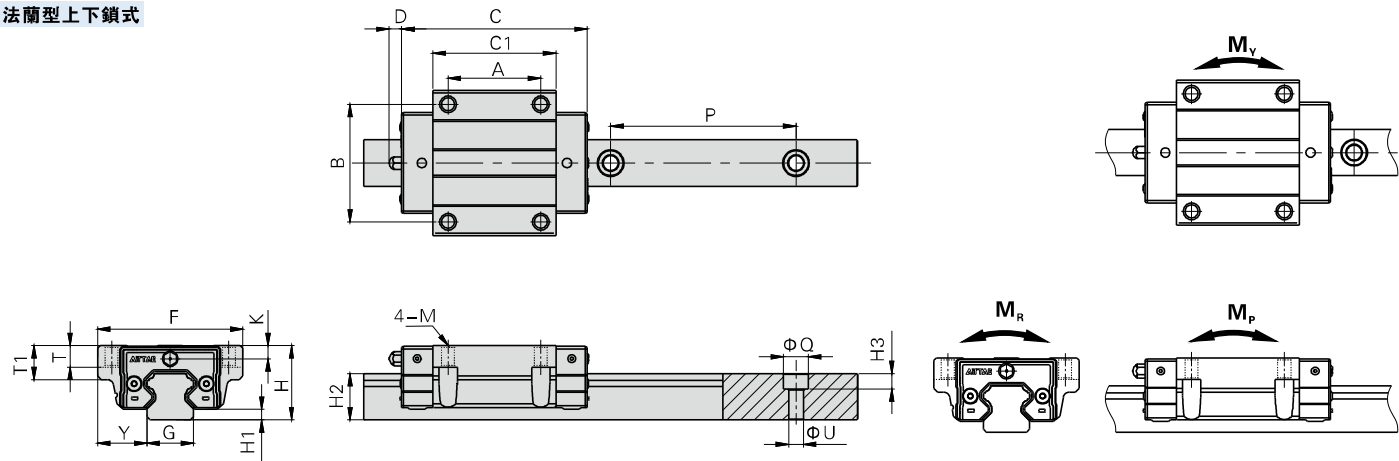
型號\符號	滑軌安裝 螺栓規格	基本動額定負荷 (kN)	基本靜額定負荷 (kN)	容許靜扭矩(kN.m)			質量	
		C	C ₀	M _R	M _P	M _V	滑塊(kg)	滑軌(kg/m)
LSQH15F1N	M4	13.8	14.9	0.10	0.10	0.10	0.2	1.43
LSQH20F1N	M5	24.2	27.5	0.26	0.24	0.24	0.40	2.23
LSQH20F1L	M5	28.9	36.4	0.34	0.33	0.33	0.8	2.23
LSQH25F1N	M6	29.9	37.6	0.42	0.35	0.35	0.60	3.32
LSQH25F1L	M6	36.6	47.5	0.52	0.51	0.51	0.86	3.32
LSQH30F1N	M8	42.8	55.0	0.66	0.67	0.67	1.09	4.5
LSQH30F1L	M8	52.3	70.0	0.84	0.87	0.87	1.38	4.5
LSQH35F1N	M8	56.3	72.3	1.05	0.92	0.92	1.57	6.37
LSQH35F1L	M8	58.6	92.6	1.47	1.40	1.40	2.05	6.37

静音型線性滑軌



LSQH系列

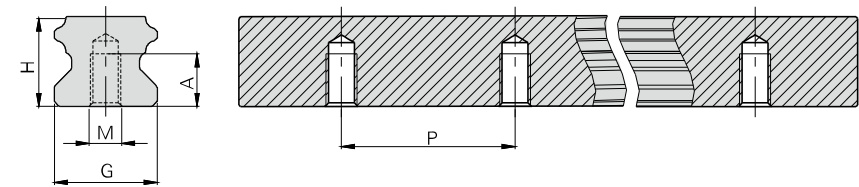
- 法蘭型下鎖式
- 法蘭型上下鎖式



型號\符號	外部尺寸(mm)					滑塊尺寸(mm)								滑軌尺寸(mm)						
	H	H1	F	Y	C	C1	A	B	K	D	M		T	T1	G	H2	P	ΦQ	ΦU	H3
											下鎖式	上下鎖式								
LSQH20F2(F3)N	30	4.5	63	21.5	77	54.5	40	53	6.5	12.5	Φ5.7	M6X1.0	9.5	10	20	17.5	60	9.5	5.8	8.5
LSQH20F2(F3)L	30	4.5	63	21.5	92	69.5	40	53	6.5	12.5	Φ5.7	M6X1.0	9.5	10	20	17.5	60	9.5	5.8	8.5
LSQH25F2(F3)N	36	6.5	70	23.5	83.5	60	45	57	6.9	12.5	Φ6.8	M8X1.25	10	16	23	22	60	11.2	7	9
LSQH25F2(F3)L	36	6.5	70	23.5	104.5	81	45	57	6.9	12.5	Φ6.8	M8X1.25	10	16	23	22	60	11.2	7	9
LSQH30F2(F3)N	42	6.5	90	31	97.5	73	52	72	8	13	Φ9	M10X1.5	10	18	28	26	80	14.2	9	12
LSQH30F2(F3)L	42	6.5	90	31	122	97	52	72	8	13	Φ9	M10X1.5	10	18	28	26	80	14.2	9	12
LSQH35F2(F3)N	48	7.0	100	33	113	82	62	82	9.2	12.5	Φ9	M10X1.5	13	21	34	29	80	14.2	9	12
LSQH35F2(F3)L	48	7.0	100	33	140.5	109.5	62	82	9.2	12.5	Φ9	M10X1.5	13	21	34	29	80	14.2	9	12

型號\符號	滑軌安裝 螺栓規格	基本動額定負荷 (kN)	基本靜額定負荷 (kN)	容許靜扭矩(kN.m)			質量	
		C	C ₀	M _R	M _P	M _V	滑塊(kg)	滑軌(kg/m)
LSQH20F2(F3)N	M5	24.2	27.5	0.26	0.24	0.24	0.40	2.23
LSQH20F2(F3)L	M5	28.9	36.4	0.34	0.33	0.33	0.8	2.23
LSQH25F2(F3)N	M6	29.9	37.6	0.42	0.35	0.35	0.60	3.32
LSQH25F2(F3)L	M6	36.6	47.5	0.52	0.51	0.51	0.86	3.32
LSQH30F2(F3)N	M8	42.8	55.0	0.66	0.67	0.67	1.09	4.5
LSQH30F2(F3)L	M8	52.3	70.0	0.84	0.87	0.87	1.38	4.5
LSQH35F2(F3)N	M8	56.3	72.3	1.05	0.92	0.92	1.57	6.37
LSQH35F2(F3)L	M8	58.6	92.6	1.47	1.40	1.40	2.05	6.37

下鎖式導軌尺寸



型號\符號	G	H	M	A	P
LSH15T	15	15	M5X0.8	8	60
LSH20T	20	17.5	M6X1.0	10	60
LSH25T	23	22	M6X1.0	12	60
LSH30T	28	26	M8X1.25	15	80
LSH35T	34	29	M8X1.25	17	80

精度等級

LSQH系列線性滑軌提供普通級(N)、高級(H)、精密級(P)共三種精度等級供使用者選用。

Technical drawing of a linear guide assembly. The drawing shows a cross-section of the guide with dimensions labeled: C (height of the top rail), H (height of the bottom rail), A (height of the base), Y (width of the base), D (width of the top rail), and B (width of the bottom rail). A dashed line indicates the reference surface (基準面) for dimension A.

基準面辨別線

精度錶		(mm)					
精度等級	N: 普通級		H: 高級		P: 精密級		
規格	15/20	25/30/35	15/20	25/30/35	15/20	25/30/35	
高度H的容許尺寸誤差	± 0.1		± 0.03	± 0.04	± 0.015	± 0.02	
成對高度H的相互誤差	0.02	0.025	0.01	0.015	0.006	0.007	
寬度Y的容許尺寸誤差	± 0.1		± 0.03	± 0.04	± 0.015	± 0.02	
成對寬度Y的相互誤差	0.02	0.03	0.01	0.015	0.006	0.007	
滑塊C面對滑軌A面的行走平行度	行走平行度[見錶1]						
滑塊D面對滑軌B面的行走平行度	行走平行度[見錶1]						

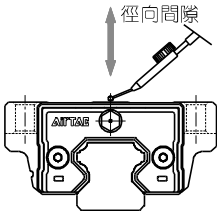
錶1: LSQH線軌行走平行度參照錶

精度等級\滑軌長度(mm)		100以下	100~200	200~300	300~500	500~700	700~900	900~1100	1100~1500	1500~1900	1900~2500	2500~3100	3100~3600	3600~4000
行走平行度(μm)	N	12	14	15	17	20	22	24	26	28	31	33	36	37
	H	7	9	10	12	13	15	16	18	20	22	25	27	28
	P	3	4	5	6	7	8	9	11	13	15	18	20	21

預壓等級

1、預壓間隙

LSQH系列線性滑軌提供無預壓(A)、輕預壓(B)、中預壓(C)、重預壓(D)共四種不同預壓等級。請依據實際使用工况選用適當的預壓等級，不同預壓等級的徑向間隙詳見下錶。



型號	徑向間隙(μm)			
	無預壓(A)	輕預壓(B)	中預壓(C)	重預壓(D)
LSQH15	-7~-1	-12~-4	-22~-14	-
LSQH20	-8~-1	-13~-5	-23~-15	-
LSQH25	-9~-1	-14~-6	-24~-16	-33~-25
LSQH30	-10~-1	-16~-7	-29~-20	-38~-29
LSQH35	-11~-1	-21~-11	-34~-24	-43~-33

2、適用範圍

LSQH系列線性滑軌預壓等級的適用範圍可參考下錶。

預壓等級	使用條件	適用範圍
無預壓(A)	負荷方向固定且衝擊、振動小，精度要求低。	搬送裝置、半導體制造設備、銑臺裝置、衝壓機、焊接機、等其它小型直線滑動裝置
輕預壓(B)	輕負荷且要求高精度的設備	一般工業的Z軸、NC車床、電火花加工機、精密XY平臺、立式加工中心、測定器、各種材料供給設備、工業用機器人
中預壓(C)	要求高剛性且振動、衝擊大的設備	機械加工中心、NC車床、磨床、立式或臥式銑床、鏜床、刀具導向裝置、重切削加工機。
重預壓(D)	要求更高剛性且振動、衝擊更大的設備	機械加工中心、NC車床、磨床、立式或臥式銑床、鏜床、刀具導向裝置、重切削加工機。

静音型線性滑軌

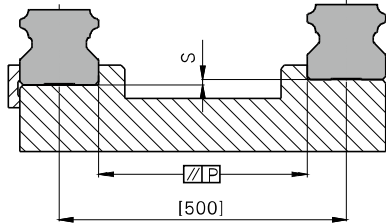


LSQH系列

安裝說明

1、安裝面容許誤差

LSQH系列為圓弧兩點接觸式線性滑軌，其自動調心的特性可以吸收安裝面的些許誤差而不影響直線運動的順暢性；下表中註明了安裝面的容許誤差值：

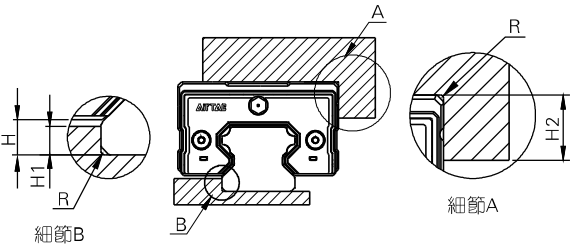


規格	允許平行度誤差P(μm)			允許上下水平度誤差S(μm)		
	無預壓(A)	輕預壓(B)	中預壓(C)	無預壓(A)	輕預壓(B)	中預壓(C)
LSQH15	25	18	13	130	85	35
LSQH20	25	20	18	130	85	50
LSQH25	30	22	20	130	85	70
LSQH30	40	30	27	170	110	90
LSQH35	50	35	30	210	150	120

注：表中的數值是兩滑軌間距為500mm時的容許值，容許值與兩滑軌間的距離成比例。

2、安裝面肩部高度及倒角

為確保線性滑軌與組配件精確結合，圓角請勿超過尺寸建議值，規格尺寸與肩高請參考下表。



單位: mm

規格	H	H1	H2	R(Max)
LSQH15	3.5	3	4	0.5
LSQH20	4.5	3.7	5	0.5
LSQH25	6.5	5	5	1
LSQH30	6.5	5	5	1
LSQH35	7	6	6	1

3、滑軌螺絲建議安裝力矩

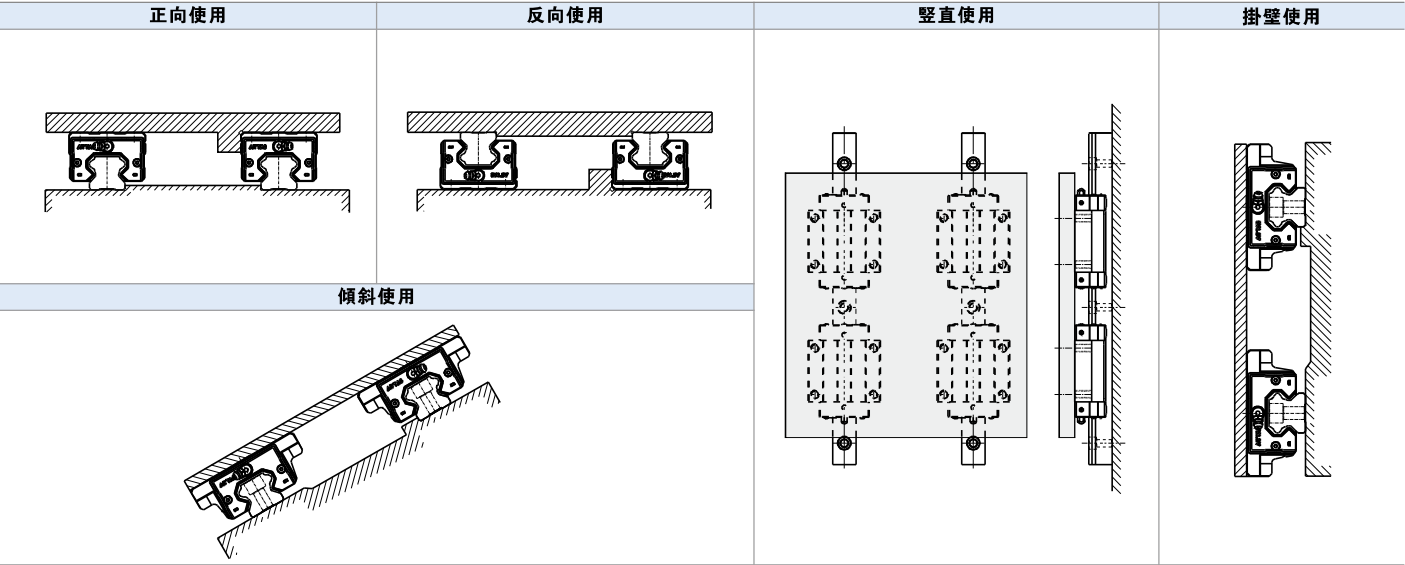
安裝滑軌時是否鎖緊貼平基準面對線性滑軌精度影響較大，因此為達到每顆螺絲都鎖緊的目的，建議使用下表所列扭力值鎖緊裝配螺絲。（静音型與標準品相同）

規格	螺絲規格	螺絲安裝力矩(N.cm)		
		鐵件材質	鑄件材質	鋁合金材質
LSH15	M4	412	274	206
LSH20	M5	882	588	441
LSH25	M6	1370	921	686
LSH30	M8	3040	2010	1470
LSH35	M8	3040	2010	1470

4、安裝應用

線性滑軌安裝方式可分為以下幾種。

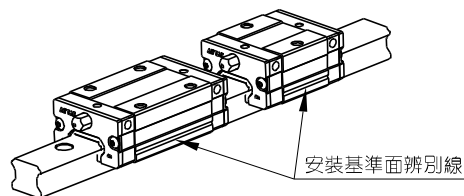
除正向安裝以外的其他安裝方式，潤滑油可能出現失效現象。



LSQH系列

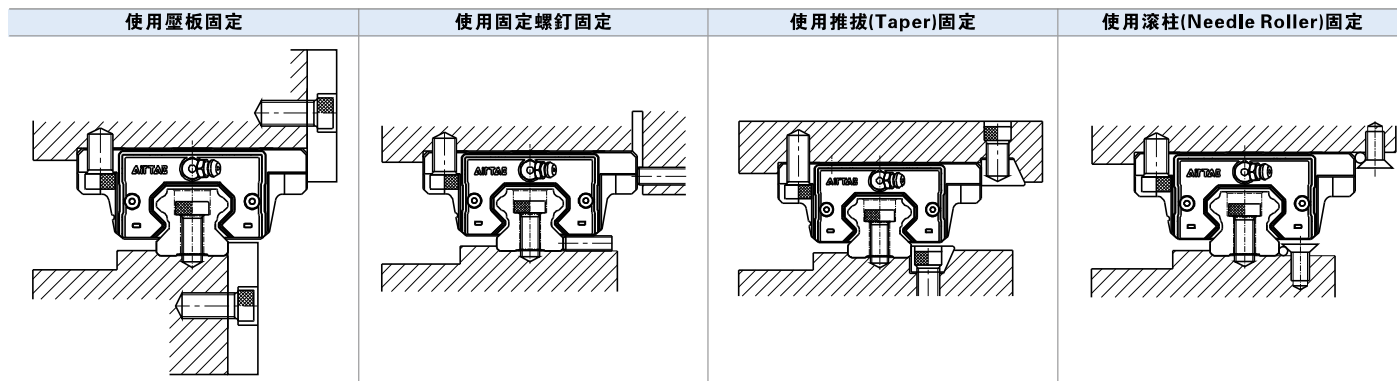
5、安裝基準識別

- 線性滑軌安裝基準面必須經過研磨或精銑加工，以確保線軌行走精度。
- 滑軌兩側均可作為安裝基準面。
- 單軌使用兩顆以上滑塊時，建議基準面安裝於同側，可達到更好的行走精度。



6、固定方式

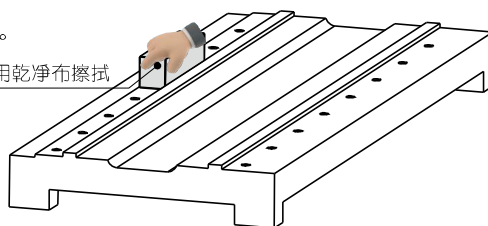
當床臺受到振動、衝擊力的作用時，滑軌和滑塊很可能偏離原來的固定位置，而影響精度。為避免發生類似的狀況，建議使用下圖所列的四種固定方式固定滑軌及滑塊，以確保機臺的運行精度。



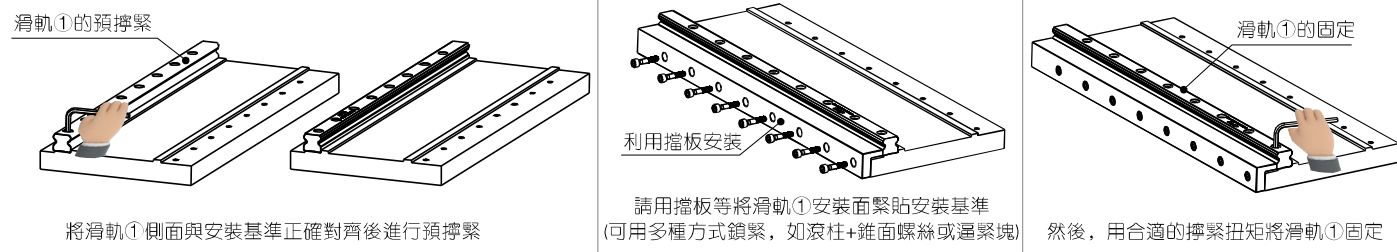
7、滑軌安裝

A、安裝滑軌前用油石等去除安裝面上的毛刺，再用乾淨的布擦拭。

用油石等去除滑軌安裝面的毛刺，再用乾淨布擦拭



B、將滑軌輕輕地放置在安裝面上，將螺栓安裝在螺栓孔內進行預擰緊，用擋板等將滑軌①安裝面緊貼安裝基準，然後用合適的擰緊扭矩將滑軌①進行固定。
關於擰緊扭矩值，請參考相關內容。

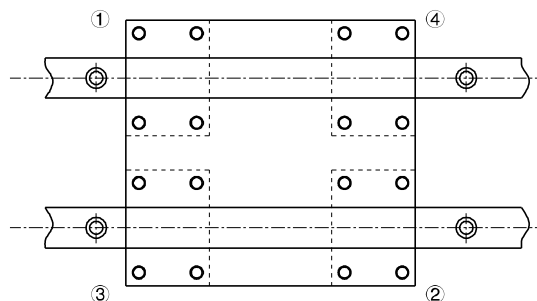
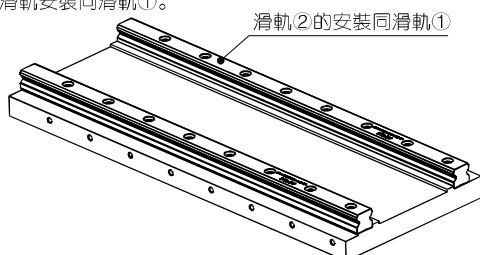


8、滑塊安裝

- 使用裝配螺絲將承載平臺大概固定於滑塊上。
- 使用固定螺絲，將滑塊側邊基準面緊固於平臺側邊裝配面上，以確定滑塊位置。
- 鎖緊裝配螺絲將承載平臺按1~4對角線順序緊固於滑塊上。

9、從動側滑軌的安裝

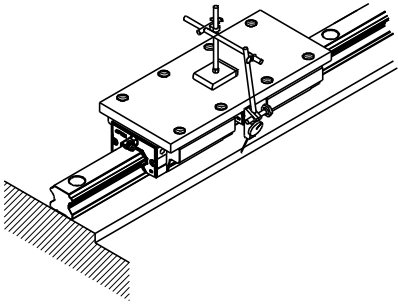
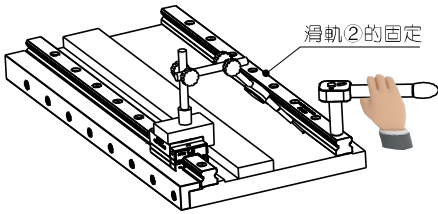
在從動側滑軌的安裝面也有安裝基準的情況下，
用油石等去除安裝面的毛刺，再用乾淨的布擦拭。
從動側滑軌安裝同滑軌①。



如滑軌②安裝面也有安裝基準，用油石去除安裝面毛刺，再用乾淨布擦拭

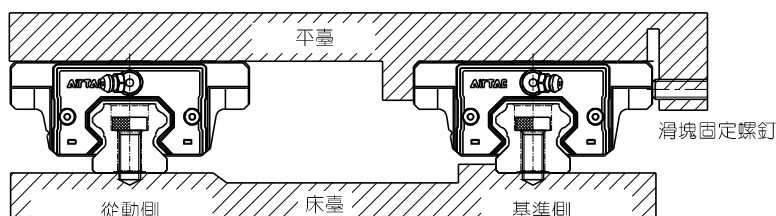
LSQH系列

10、線性滑軌無側向定位基準安裝

臨時基準面法	標準直尺法
使用底座上安裝滑軌附近所設的基準面，從軸端開始進行滑軌直線度的調節，但是需要注意圖示情況，採用這種方法時必須使兩個滑塊互相靠緊且固定在測試用的平板上。 	將放在兩滑軌之間的標準直尺，通過千分錶調整其與基準側滑軌的橫向基準面平行。之後可以標準直尺為基準，通過千分錶調整從動滑軌的直線度，按順序從軸端將裝配螺絲固定好。 

11、滑軌無固定螺釘的安裝

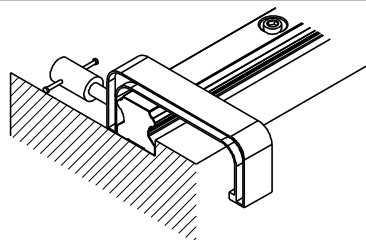
在無固定螺釘的安裝例中為確保從動側滑軌與基準側滑軌間的平行度，滑軌可依下列所示安裝，而滑塊從動側基準側平臺的安裝則與前述範例相同。



基準側滑軌的安裝

虎鉗夾緊法

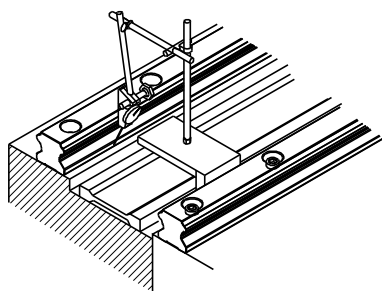
先使用裝配螺絲將滑軌底部基準面預緊於床臺底部裝配面，再用虎鉗將滑軌側邊基準面逼緊床臺側邊裝配面，以確定滑軌位置後，使用扭力扳手，以一定的扭力按順序鎖緊固定螺絲，將滑軌底部基準面逼緊床臺底部裝配面。



從動側滑軌的安裝

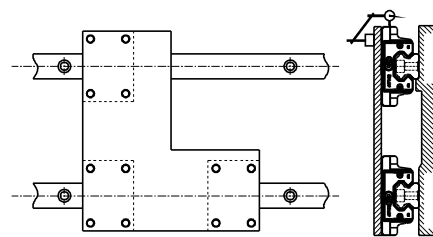
直線塊規法

將直線塊規置於兩支滑軌間，使用千分量錶校準直線塊規，使之與基準側滑軌之側邊基準面平行，再依直線塊規校準從動側滑軌，從滑軌的一端開始校準並依序以特定的扭力鎖緊裝配螺絲。



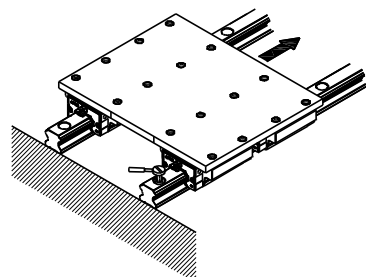
移動平臺法

將基準側兩個滑塊固定在一個測定平臺上，而從動側只裝上一個滑塊，其滑軌與滑塊都尚未緊固於床臺與平臺，使用附於從動側滑塊頂面千分量錶，量測從動側滑塊的側基準面，從滑軌的一端開始校準並依序以特定的扭力鎖緊裝配螺絲。



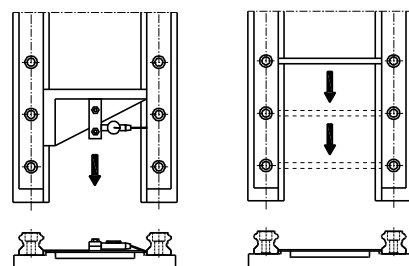
仿效基準側滑軌法

將基準側線軌的兩個滑塊及從動側線軌其中一個滑塊固定於平臺，再將從動側滑軌及其另一個滑塊約略分別固定於床臺及平臺，以基準側滑軌為準移動平臺，從滑軌一端開始，邊確認從動側線性滑軌的滾動阻力邊依序以特定扭力鎖緊裝配螺絲。



專用工具法

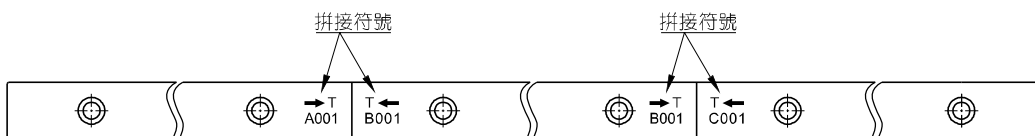
使用專用工具確定從動側滑軌的位置，並依序以特定的扭力鎖緊裝配螺絲。



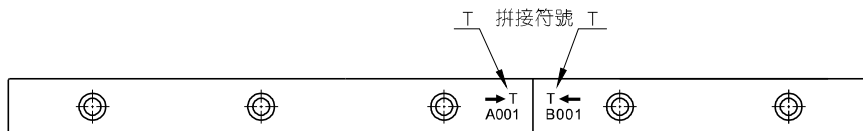
LSQH系列

12、拼接安装方式

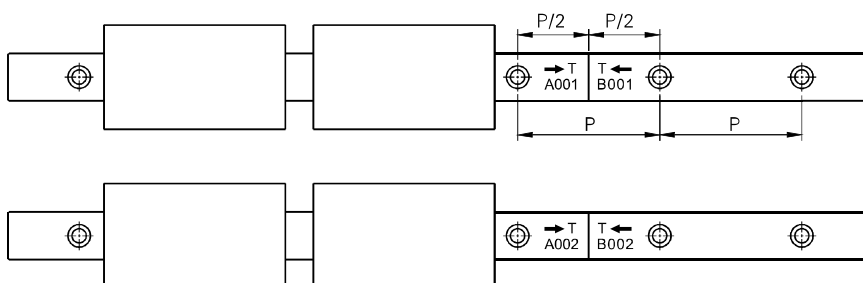
- 當涉及拼接軌道安裝時，請務必按如圖所示的拼接符號進行正確的安裝定位。
- 拼接使用的兩根滑軌組，為避免滑軌同時通過連接處造成精度變化，建議將滑軌位置錯開使用，如圖所示。



- 滑軌拼接安裝時必須依照拼接標識順序安裝，以確保線性滑軌精度，拼接標識在拼接端的上錶面，請將相同拼接標識的兩端接在一起。

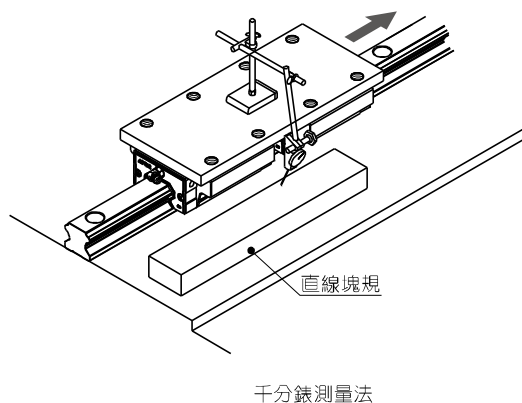
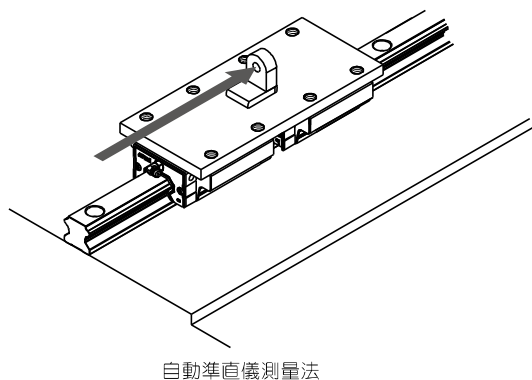


- 安裝時請注意雷離流水號，A001、B001為一組，A002、B002為一組，以此類推。
- 兩滑軌拼接時須注意安裝方向，使字母方向一致及箭頭符號比鄰對齊。



13、安裝後精度測量方法

測量滑塊運行精度時，需將2個滑塊緊靠固定在檢查用的平板上，可獲得穩定的精度。同時，使用千分錶測量時，應盡量將臨時基準放在靠近滑塊的位置，以便能夠測量精確。



潤滑方式

- 降低滾動體與其接觸面的摩擦，使磨耗減至最少；
- 在接觸面之間形成油膜，可延長滾動疲勞壽命；
- 防止生鏽。

使用潤滑油脂潤滑線性滑動，注油脂時可用注油槍經中滑塊上所附油嘴，將油脂注入滑塊中。潤滑油脂適用於速度不超過60m/min，且對冷卻作用無要求的場合。

	L-P-M4	L-P-M6	L-P-SM6
油嘴型式	LSQH15	LSQH20 LSQH25 LSQH30 LSQH35	LSQH20 LSQH25 LSQH30 LSQH35

LSQH系列線性滑軌在出廠時對滑塊內部預先注入的潤滑脂為《克魯勃GL261》潤滑脂，建議客戶選用同品牌潤滑脂或同性能潤滑脂對線性滑軌進行潤滑。一次加注潤滑脂後，先來回推動至少三個滑塊長度行程，重複此動作2次以上，並確認滑軌鍍面是否有油膜覆蓋。

規格	第一次潤滑潤滑脂量(cm ³)		潤滑脂補充量(cm ³)	
	標準型	加長型	標準型	加長型
LSQH15	0.9	-	0.5	-
LSQH20	1.8	2.7	0.7	1.0
LSQH25	3.6	4.5	1.4	1.7
LSQH30	5.4	7.2	2.2	2.7
LSQH35	8.1	10	3.3	3.8

每組線性滑軌出廠時已潤滑珠溝及迴流孔，雖然潤滑脂較不易流失，但為避免因潤滑損耗造成潤滑不足，建議客戶每運行100km或每3~6個月，補充一次潤滑脂(補充量見上表)。

建議客戶使用油黏滯力約為30~150cst之潤滑油潤滑線性滑軌，潤滑油適用於各種負載及速度的工況，但由於潤滑油易揮發不適用於高溫潤滑。

L-P-AM6	L-P-AM8	L-P-A01
M6X0.75P M4X0.7P 9 3 17 Φ5.5 LSQH15	M8X1P M6X0.75P 10 3.5 19.3 Φ9 內襯套用於軟管 硬管不需內襯套 LSQH35 LSQH30 LSQH25 LSQH20	PT1/8 M6X0.75P 12 21.3 3.5 Φ9 LSQH35 LSQH30 LSQH25 LSQH20
L-P-LM6	L-P-LM8	L-P-L01
M6X0.75P M4X0.7P 10 16 Φ5.5 8 3 7 LSQH15	M8X1P M6X0.75P 18 19.3 Φ9 10 3.5 8 內襯套用於軟管 硬管不需內襯套 LSQH35 LSQH30 LSQH25 LSQH20	PT1/8 M6X0.75P 11 21.3 Φ9 12 3.5 11 LSQH35 LSQH30 LSQH25 LSQH20

LSQH系列

潤滑方式

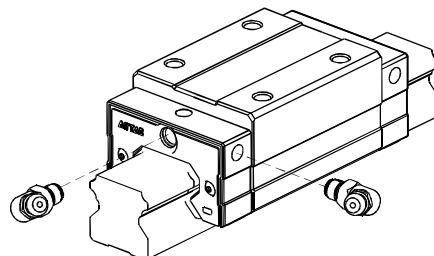
● 供油速率

潤滑油的損耗比潤滑脂更快，使用時必須注意供油是否充足。

規格	第一次潤滑潤滑油量(cm ³)	潤滑油給油率(cm ³ /hr)
LSQH15	0.6	0.2
LSQH20	0.6	0.2
LSQH25	0.9	0.3
LSQH30	0.9	0.3
LSQH35	0.9	0.3

3、油嘴/油管接頭位置

- LSQH系列線性滑軌可根據客戶要求在滑塊的前端或後端裝上油嘴/油管接頭以供手動或自動注油。
- 滑塊端蓋側面還預留有側油孔位置，可安裝油嘴或油管接頭供側向注油，側向注油的位置建議選擇在非側基準邊，但若有特殊需求也可放置在側基準邊。
- 法蘭型滑塊不建議選擇側面安裝油嘴及油管接頭(油嘴/油管接頭可能會與滑塊干涉)。
- 客戶如有上述側向注油需求請聯系我司非標定制。

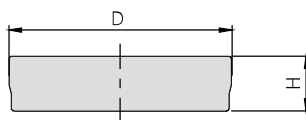


滑軌螺栓蓋

1、螺栓蓋規格

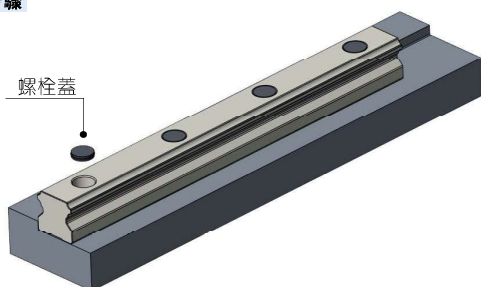
為防止切削粉末或異物經由滑軌安裝螺栓孔侵入滑塊組合內部影響精度及壽命，客戶必須在安裝滑軌時將螺栓蓋打入螺栓孔，每支滑軌出廠時均配有螺栓蓋。

滑軌規格	安裝螺栓	直徑(D)(mm)	厚度(H)(mm)
LSH15	M4	8.15	1.1
LSH20	M5	9.65	2.5
LSH25	M6	11.4	2.5
LSH30	M8	14.4	3.5
LSH35	M8	14.4	3.5



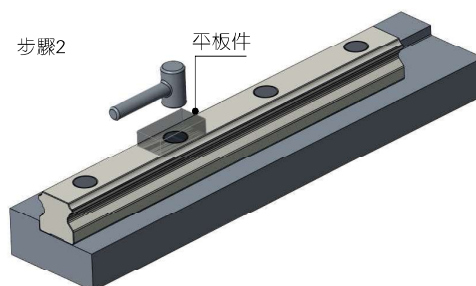
2、螺栓蓋安裝步驟

步驟1



將螺栓蓋放置在沉孔內。

步驟2



將平板件放置在螺栓孔上，
用塑料錘垂直敲擊平板件，
將螺栓蓋打入螺栓孔內。

- 注：● 請注意螺栓蓋不可凸出滑軌上錶面；
● 安裝後請將錶面清潔再使用。

自潤滑型線性滑軌

AirTAC

LSQH系列



線軌成品(組合)訂購碼

LSQH □ 20 H N 1 X220 S20 A H - AM8 - B - T - E

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭

① 規格代碼	LSQH: 自潤滑型線性滑軌		
② 滑軌/滑塊鍍處	空白: 滑軌/滑塊未鍍處(本色) ★BB: 滑軌/滑塊均鍍黑鎳		
③ 滑軌寬度	15: 15mm 20: 20mm 25: 23mm 30: 28mm 35: 34mm		
④ 滑塊型式	H: 四方型 F1: 法蘭型上鎖式 F2: 法蘭型下鎖式 F3: 法蘭型上下鎖式		
⑤ 滑塊規格	N: 標準型 L: 加長型 [15規格無加長型滑塊]		
⑥ 滑塊個數	1: 1個滑塊 2: 2個滑塊.....[此為單滑軌上的滑塊個數]		
⑦ 滑軌長度	220: 220mm[由客戶定義]		
⑧ 滑軌頭端孔邊距	S□: 滑軌頭端孔邊距(建議不小於最小邊距值)		
⑨ 預壓代碼	A: 無預壓 B: 輕預壓 C: 中預壓 D: 重預壓		
⑩ 精度等級	N: 普通級 H: 高級 P: 精密級		
⑪ 油嘴/油管接頭規格	15	M4: M4油嘴 AM6: M4轉M6 LM6 M4轉M6	M6: M6油嘴 A01: M6轉PT1/8 AM8: M6轉M8 L01: M6轉PT1/8 LM8: M6轉M8 SM6: M6直油嘴
⑫ 滑軌/滑塊包裝型式	空白: 滑軌/滑塊組合包裝 B: 滑軌/滑塊分開包裝		
⑬ 滑軌型式	空白: 上鎖式 T: 下鎖式		
⑭ 自潤滑型	E: 自潤滑型		

[注1] 重預壓僅LSQH25/30/35可選。

[注2] 選頂4, LSQH15規格僅四方型和法蘭型上鎖式可選, 法蘭型下鎖式、法蘭型上下鎖式不可選。

[注3] LSQH-BB系列滑軌最大長度均為3m, 超出長度詳情請聯系亞德客相關人員。

自潤滑型線性滑軌

LSQH系列

線軌成品(拼接組合)訂購碼

LSQH □ 20 H N 1X2970 T 2940T2970A H-AM8-B-T-E

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17

拼接端孔邊距為1/2P,
頭尾端孔邊距由客戶定義。

①規格代碼	LSQH: 自潤滑型線性滑軌					
②滑軌/滑塊鍍處	空白: 滑軌/滑塊未鍍處(本色) ★BB: 滑軌/滑塊均鍍黑鉻					
③滑軌寬度	15:15mm 20:20mm 25:23mm 30:28mm 35:34mm					
④滑塊型式	H: 四方型 F1: 法蘭型上鎖式 F2: 法蘭型下鎖式 F3: 法蘭型上下鎖式					
⑤滑塊規格	N: 標準型 L: 加長型 [15規格無加長型滑塊]					
⑥滑塊個數	1: 1個滑塊 2: 2個滑塊.....[此為單滑軌上的滑塊個數]					
⑦第一段滑軌長度	2970: 2970mm[由客戶定義]					
⑧拼接記號	T: 滑軌拼接記號(拼接端邊距1/2P)[P為標準孔距]					
⑨第二段滑軌長度	2940: 2940mm[由客戶定義]					
⑩拼接記號	空白: 滑軌兩段拼接 T: 滑軌拼接記號(拼接端邊距1/2P)[P為標準孔距]					
⑪第三段滑軌長度	空白: 滑軌兩段拼接 2970: 2970mm[由客戶定義]					
⑫預壓代碼	A: 無預壓 B: 輕預壓 C: 中預壓 D: 重預壓					
⑬精度等級	N: 普通級 H: 高級					
⑭油嘴/油管接頭規格	15	M4: M4油嘴		20 25 30 35	M6: M6油嘴	
		AM6: M4轉M6	直通型 		A01: M6轉PT1/8	直通型 
		LM6 M4轉M6	L型 		AM8: M6轉M8	L型 
					L01: M6轉PT1/8	
					SM6: M6直油嘴	
⑮滑軌/滑塊包裝型式	空白: 滑軌/滑塊組合包裝 B: 滑軌/滑塊分開包裝					
⑯滑軌型式	空白: 上鎖式 T: 下鎖式					
⑰自潤滑型	E: 自潤滑型					

- [注1] 此拼接僅限兩段、三段拼接, LSQH15/20/25最長拼接長度為12080mm, LSQH30/35最長拼接長度為12030mm, 超出拼接次數或拼接長度需非標定制。
- [注2] 重預壓僅LSQH25/30/35可選。
- [注3] 選項4, LSQH15規格僅四方型和法蘭型上鎖式可選, 法蘭型下鎖式、法蘭型上下鎖式不可選。
- [注4] LSQH-BB系列滑軌最大長度均為3m, 兩段最長拼接長度為6m, 三段最長拼接長度為9m, 超出拼接長度詳情請聯系亞德客相關人員。

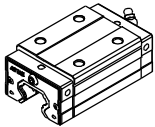
自潤滑型線性滑軌

部件訂購碼

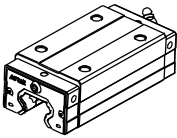
1、滑塊成品訂購碼

LSQH □ 20 BK- H N - H - C-AM8- E

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10



N: 標準型



L: 加長型

①規格代碼	LSQH: 靜音型線性滑軌									
②滑塊鍍處	空白: 滑塊未鍍處(本色) ★B: 滑塊鍍黑鉻									
③滑軌寬度	15: 15mm 20: 20mm 25: 23mm 30: 28mm 35: 34mm									
④滑塊代碼	BK: 滑塊									
⑤滑塊型式	H: 四方型 F1: 法蘭型上鎖式 F2: 法蘭型下鎖式 F3: 法蘭型上下鎖式									
⑥滑塊規格	N: 標準型 L: 加長型 [15規格無加長型滑塊]									
⑦精度等級	N: 普通級 H: 高級									
⑧組配代碼	A B C SB SC SD SG SF [注]									
⑨油嘴/油管 接頭規格	15	M4: M4油嘴			20 25 30 35	M6:M6油嘴				
		AM6: M4轉M6		直通型			A01:M6轉PT1/8		直通型	
				L型			AM8:M6轉M8			
						L01:M6轉PT1/8		L型		
		LM6 M4轉M6				LM8:M6轉M8				
⑩自潤滑型						SM6:M6直油嘴				
						E: 自潤滑型				

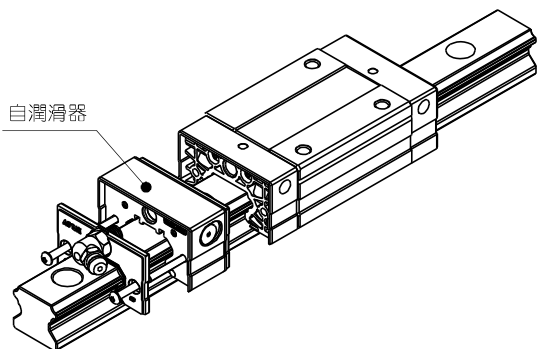
注：與滑軌組配使用時，不同滑塊成品組配代碼可組配出不同預壓等級的線軌成品，具體詳見“預壓組配錶”。
[注1]選項5，LSQH15規格僅四方型和法蘭型上鎖式可選，法蘭型下鎖式、法蘭型上下鎖式不可選。

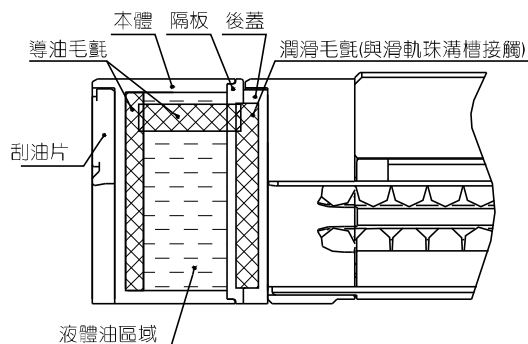
LSQH系列

自潤滑器說明

1、訂購與結構說明

亞德客針對空間緊湊，較難注油維護等工况提供自潤滑配件，若有需求，請於產品型號後加注代碼E。

例如：LSQH20HN1X220S20AH-AM8-B-T-E




產品特性

- 1、維護容易且可長期免維護：常規使用環境下，在使用壽命內幾乎不需要任何維護工作；
 - 2、節約使用成本：無需額外給滑塊注油，節省人力物力；
 - 3、特定環境使用靈活：自帶大容量油箱結構，可使用特定環境專用潤滑油；
 - 4、防塵結構：自帶防塵結構，加長使用壽命；
 - 5、使用安裝靈活：自潤滑器一體式結構拆裝簡單，可根據不同工况拆裝自潤滑器；
- [注]不可用於特順型，因潤滑油黏度較高，摩擦力比標準品大5~7N。

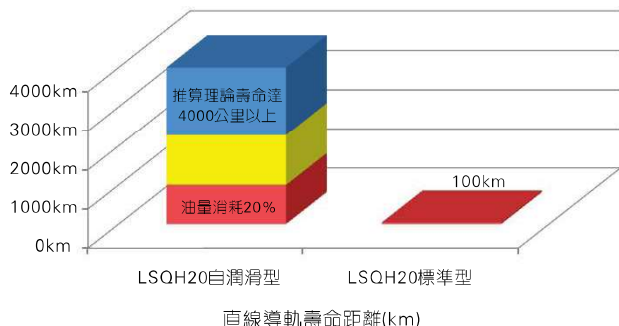
自潤滑器耐久性測試展示

■測試項目

測試項目	規格	速率	行程	潤滑油類型
滑軌潤滑效果	LSQH20	30m/min	1200mm	ISO VG680優質極壓潤滑油

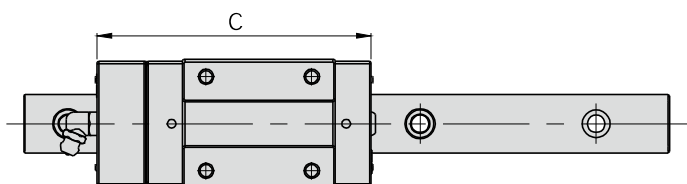
■測試結果

運行至1000km時，僅消耗油量20%，且滑軌仍保持潤滑狀態，預計壽命可達4000km以上。



各型號搭配自潤滑器與標準品作比較時，滑塊的長度有所變化，詳見下錶。

●滑塊尺寸對比(僅尺寸C與標準品不一樣，其它尺寸同標準品)



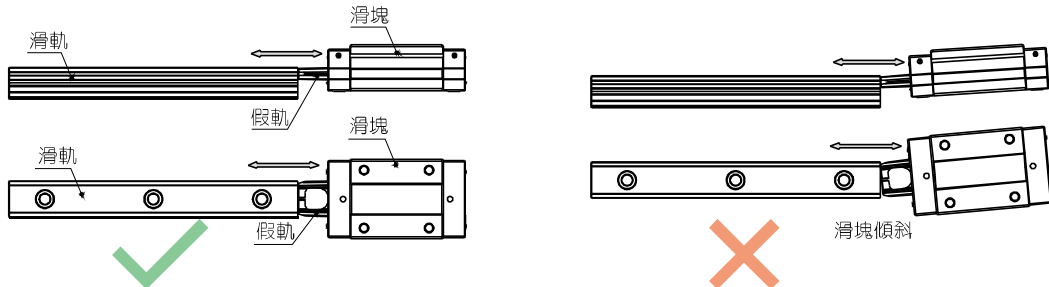
規格	型號	長度C(mm)	
		標準(空白)	自潤滑型
LSQH15□N	標準型	61.5	77
LSQH20□N	標準型	77	94
LSQH20□L	加長型	92	109
LSQH25□N	標準型	83.5	100.5
LSQH25□L	加長型	104.5	121.5
LSQH30□N	標準型	97.5	114.5
LSQH30□L	加長型	122	139
LSQH35□N	標準型	113	130
LSQH35□L	加長型	140.5	157.5

LSQH系列

使用注意事項

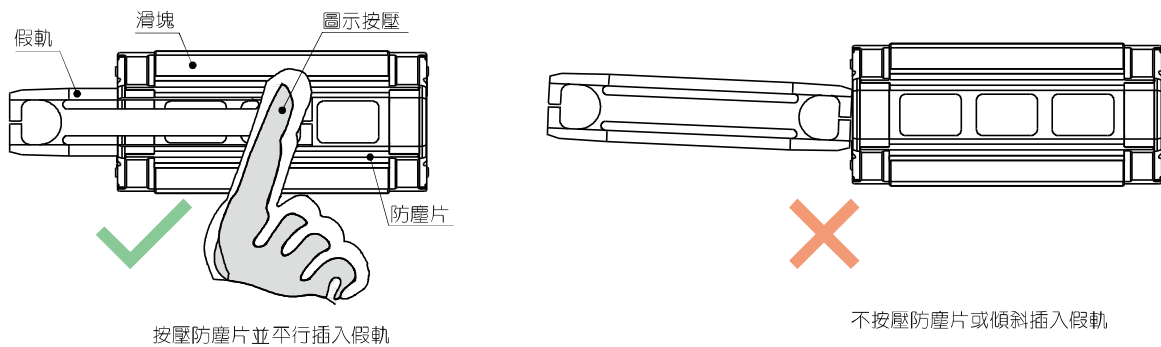
1、滑塊拆裝

正常情況下，滑塊因為有保持架和防塵片，所以在脫離滑軌後可以防止鋼珠脫落，但若斜向將滑塊插入滑軌，或是急速拆裝滑塊，則鋼珠仍有掉落的風險，故請謹慎操作並使用假軌輔助安裝。



2、假軌安裝

滑塊成品出貨時均附有假軌，非必要時請勿將假軌由滑塊中取出。如不慎假軌由滑塊中脫落，再重新插入假軌時，手指稍稍用力按壓防塵片中間再緩慢插入假軌，以防假軌斜插導致鋼珠脫落。



3、拿取

- 線性滑軌在傾斜後滑塊可能因自身重量而滑落，請小心注意。
- 敲擊或掉落滑軌、滑塊即使外觀看不出損壞，但可能對其精度及壽命造成較大影響，請小心注意。
- 請勿自行拆解滑塊，因可能導致異物進入或裝配精度達不到要求，對滑塊性能精度造成影響。

4、潤滑

- 滑軌出廠時已進行防銹處理，使用前請擦拭滑軌錶面防銹油，塗抹潤滑油後再進行使用。
- 請勿將不同性質潤滑油(脂)混合使用。
- 填充潤滑劑後，請來回推動滑塊自身長度的3倍行程，重複此動作2次以上，並確認滑軌錶面是否有油膜均勻覆蓋。

5、使用

- 使用環境溫度請勿超過80℃，瞬時溫度不得超過100℃。
- 非必要時請勿將滑塊拆離滑軌，如需拆離請利用假軌協助拆裝防止鋼珠掉落。

6、存放

- 存放線性滑軌成品、滑軌、滑塊成品時請確認是否均勻塗抹防銹油並封入指定的封套中，採用水平放置，並避免高溫潮濕的環境。