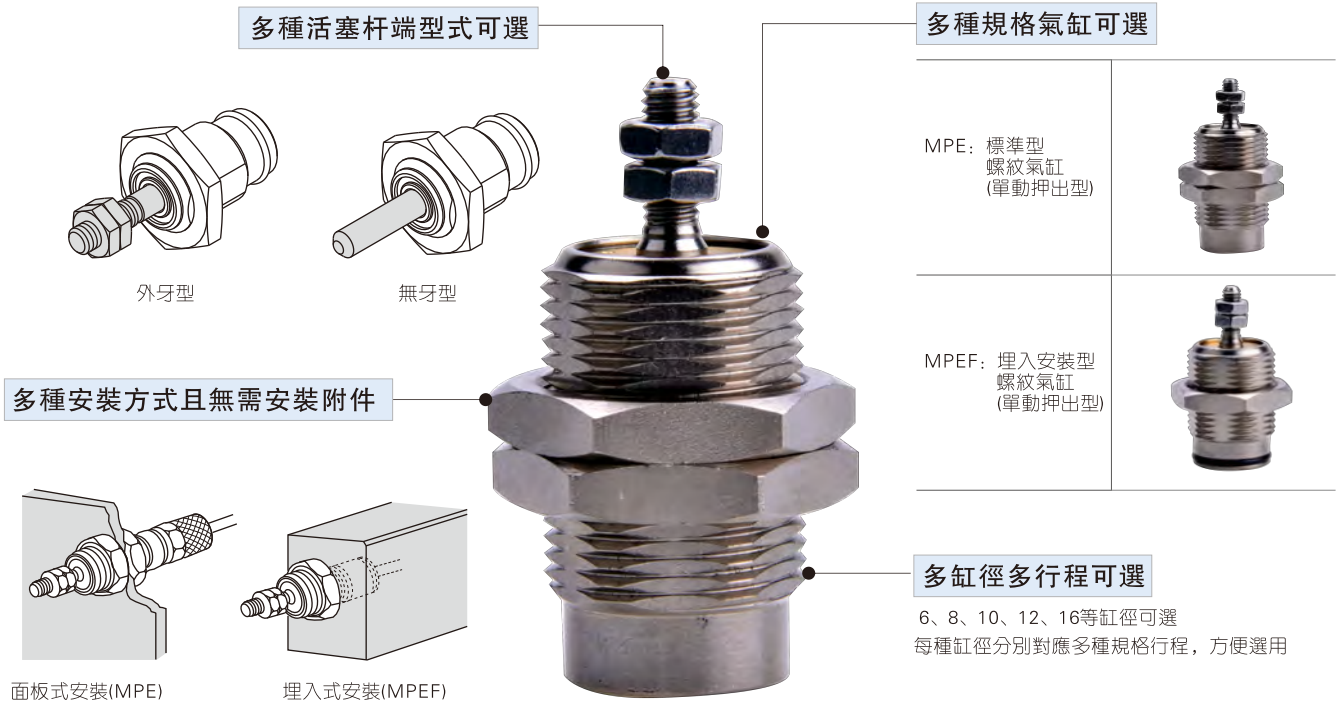




MPE系列螺紋型氣缸

MPE系列產品概覽



氣缸理論出力表

單位：牛頓 (N)

氣缸系列	氣缸內徑	活塞杆外徑	作動方式	受壓面積 (mm ²)	空氣壓力(MPa)							
					0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	
MPE MPEF	6	3	單動	伸出	28.3	—	1.8	4.6	7.4	10.3	13.1	15.9
				引入	21.2			1.6				
	8	4	單動	伸出	50.3	—	4.8	9.8	14.8	19.9	24.9	29.9
				引入	37.7			2.7				
	10	5	單動	伸出	78.5	—	9.4	17.3	25.1	33.0	40.8	48.7
				引入	58.9			2.8				
	12	6	單動	伸出	113.0	—	13.3	24.6	35.9	47.2	58.5	69.8
				引入	84.7			3.45				
	16	6	單動	伸出	201.0	—	29.4	49.5	69.6	89.7	109.8	129.9
				引入	172.7			4.8				

安裝與使用(通用性)



- 1、工作中負載有變化時，應選用輸出力充裕的氣缸；
- 2、在高溫或者腐蝕性條件下，應選用相應的耐高溫或耐腐蝕性氣缸；
- 3、在濕度大，粉塵多，或者有水滴、油塵、焊渣的場合，氣缸應採取相應的防護措施
- 4、氣缸接入管道前，必須清除管道內臟物，防止雜物進入氣缸內；
- 5、氣缸使用介質應經過40μm以上濾芯過濾後方可使用；
- 6、因氣缸前蓋及活塞均較短，一般行程不可選擇太大；
- 7、在低溫環境下，應採取抗凍措施，防止系統中的水分凍結；
- 8、氣缸在工作過程中應盡可能避免受側向載荷，以維持氣缸的正常工作和使用壽命；
- 9、氣缸拆下長時間不使用，注意表面防銹，進排氣口應加防塵堵塞帽。



規格

內徑(mm)	6	8	10	12	16
動作型式	單動型				
工作介質	空氣(經40 μ m以上濾網過濾)				
使用壓力範圍	0.2~0.7MPa(28~100psi)		0.15~0.7MPa(22~100psi)		
保證耐壓力	1.2MPa(175psi)				
固定型式	標準型、埋入安裝型				
工作溫度 °C	-20~70				
使用速度範圍 mm/s	50~500				
行程公差範圍	+1.0 0				
緩衝型式	無緩衝				
接管口徑	M5 × 0.8				

符號



產品特性

- 1、結構緊湊，體積小，重量輕，節省空間；
- 2、可多個氣缸集成模塊，安裝靈活多樣，節省安裝空間；
- 3、無需安裝附件；
- 4、多種規格的缸徑供客戶選擇使用。

行程

內徑(mm)	標準行程(mm)			最大行程
6	5	10	15	15
8	5	10	15	15
10	5	10	15	15
12	5	10	15	15
16	5	10	15	15

[注] 其它特殊行程請與本公司聯系。

成品訂購碼

MPE 16×15 N

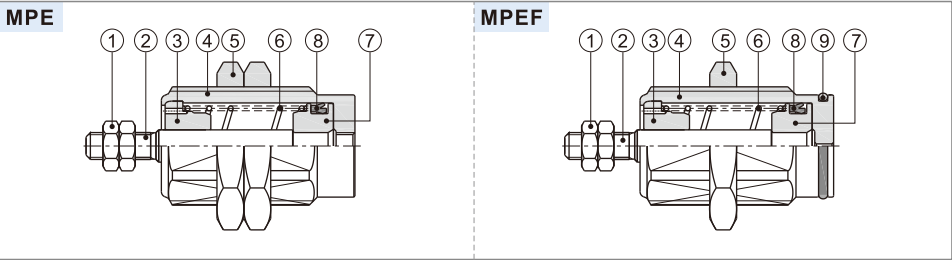
MPEF 16×15 N

① ② ③ ④

①規格代號	②缸徑	③行程	④活塞杆牙型
MPE：標準型螺紋氣缸(單動伸出型)	6 8 10 12 16	詳見行程列表	空白：外牙型 N：無牙型
MPEF：埋入安裝型螺紋氣缸(單動伸出型) [注1]			

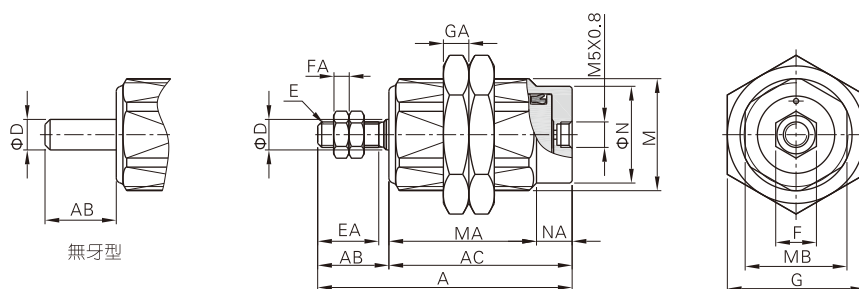
[注1] 單動伸出型是指通氣時活塞杆伸出，前置彈簧被壓縮，斷氣時活塞杆在彈簧復位力作用下縮回復位。

內部結構及主要零件材質



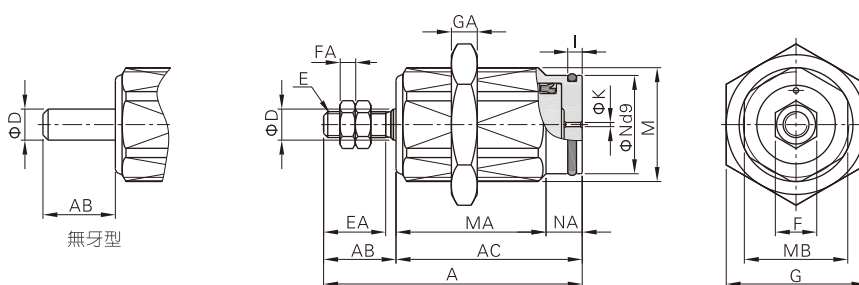
序號	名稱	材質
1	六角螺帽	不銹鋼
2	活塞杆	不銹鋼
3	前蓋	黃銅
4	本體	黃銅(鍍鎳)
5	六角螺帽	碳鋼
6	彈簧	彈簧鋼
7	活塞	不銹鋼
8	活塞O令	NBR
9	O型環	NBR

MPE

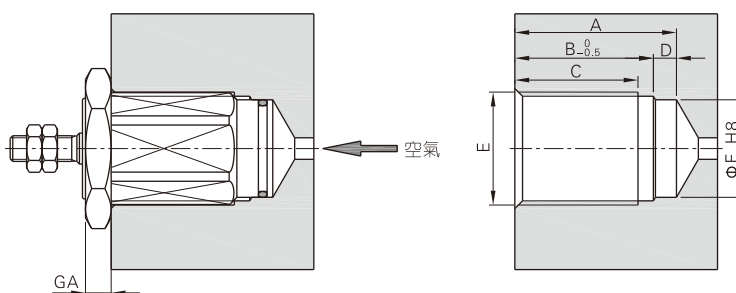


缸徑\符號 行程	A			AB	AC			MA			D	E	EA	F	FA	G	GA	M	MB	N	NA
	5St	10St	15St		5St	10St	15St	5St	10St	15St											
6	30.5	37.5	44.5	9	21.5	28.5	35.5	15.5	22.5	29.5	3	M3×0.5	7	5.5	2.4	14	4	M10×1.0	9	8.5	6
8	34.5	41.5	48.5	12	22.5	29.5	36.5	16.5	23.5	30.5	4	M4×0.7	10	7	3	17	4	M12×1.0	11	10	6
10	35	42	49	12	23	30	37	17	24	31	5	M4×0.7	10	7	3	19	4	M16×1.5	14	12	6
12	37.5	43.5	49.5	12	25.5	31.5	37.5	19.5	25.5	31.5	6	M5×0.8	10	8	3	24	5	M18×1.5	16	15	6
16	40.5	46.5	52.5	14	26.5	32.5	38.5	19.5	25.5	31.5	6	M5×0.8	12	8	3	27	5	M22×1.5	20	19	7

MPEF



缸徑\符號 行程	A			AB	AC			MA			D	E	EA	F	FA	G	GA	I	M	MB	N	NA	K
	5St	10St	15St		5St	10St	15St	5St	10St	15St													
6	28	35	42	9	19	26	33	13	20	27	3	M3×0.5	7	5.5	2.4	14	4	2.5	M10×1.0	9	8.5	6	0.6
8	32	39	46	12	20	27	34	14	21	28	4	M4×0.7	10	7	3	17	4	2.5	M12×1.0	11	10	6	0.8
10	32.5	39.5	46.5	12	20.5	27.5	34.5	14	21	28	5	M4×0.7	10	7	3	19	4	2.5	M16×1.5	14	12	6.5	1
12	35	41	47	12	23	29	35	16.5	22.5	28.5	6	M5×0.8	10	8	3	24	5	2.7	M18×1.5	16	15	6.5	1.3
16	38	44	50	14	24	30	36	17	23	29	6	M5×0.8	12	8	3	27	5	2.7	M22×1.5	20	19	7	1.7

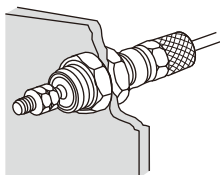


缸徑\符號 行程	A			B			C			D	E	F	GA
	5St	10St	15St	5St	10St	15St	5St	10St	15St				
6	14.5	21.5	28.5	11	18	25	8.5	15.5	22.5	3.5	M10×1.0	8.5	4
8	15	22	29	11.5	18.5	25.5	9	16	23	3.5	M12×1.0	10	4
10	15.5	22.5	29.5	12	19	26	9	16	23	3.5	M16×1.5	12	4
12	17	23	29	13.5	19.5	25.5	10.5	16.5	22.5	3.5	M18×1.5	15	5
16	18	24	30	14	20	26	11	17	23	4	M22×1.5	19	5

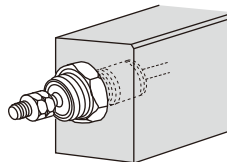
注：尺寸E與F必須同軸。

安裝與使用

1、根據實際情況選取適當型號氣缸及安裝方式：



面板式固定方式(用于MPE型)



埋入式固定方式(用于MPEF型)

2、MPE全系列為單動型氣缸，氣缸活塞杆在縮回狀態時不可有負載加載在活塞杆上；

3、氣缸內置彈簧之彈簧力僅供活塞杆本身縮回之足夠彈簧力，當有負載時，活塞杆可能不會縮回至行程末端；

4、請嚴格遵守活塞杆端最大允許側向負載之要求，否則可能損壞氣缸或縮短氣缸使用壽命；

