

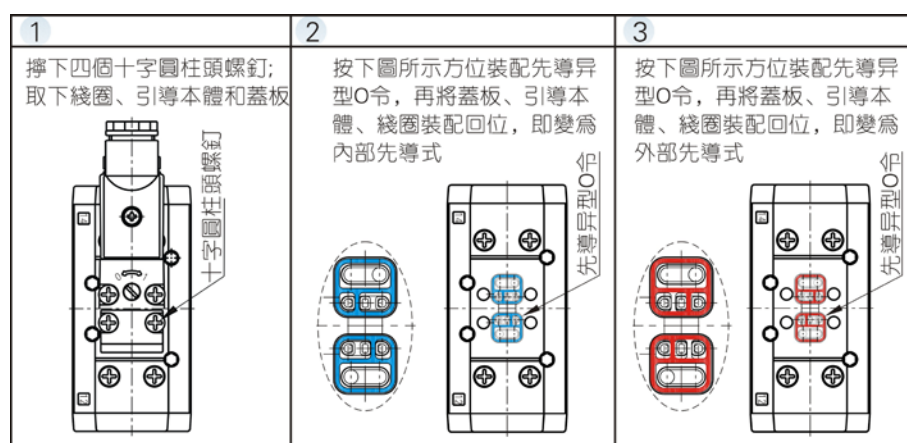
安裝與使用

安裝與使用(200、300、400 系列適用)

1、閥體先導方式的分類與選用

1.1、按先導氣的來源不同分為：內部先導式與外部先導式。預設狀態為內部先導式；

1.2、通過以下方式可在內部先導與外部先導之間互相轉換：



2、多聯底座外部先導方式的分類和選擇：

2.1、外部先導方式按供氣方位的不同可分為：獨立先導和集中先導。

2.2、選擇獨立先導時，氣管接頭接獨立先導氣口，選擇集中先導時，氣管接頭接集中先導氣口。

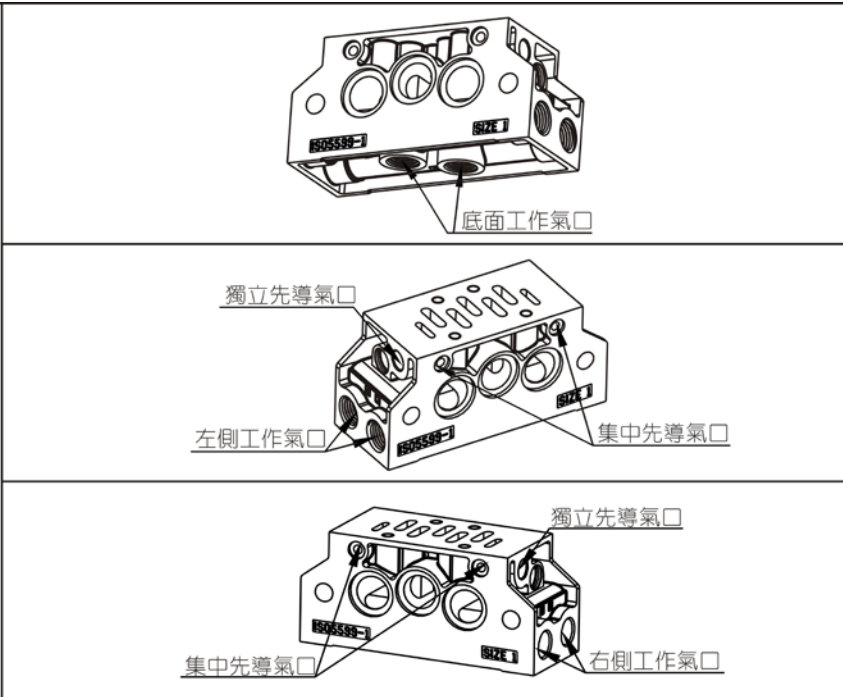
2.3、多聯底座安裝時，聯在一起的底座的先導方式必須相同，如：全是集中先導或全是獨立先導。

*注：底座上不同先導型式均只對應閥體外部先導；閥體採用內部先導時，底座上的先導氣口不起作用。

3、多聯底座氣口方位及對應編號：

安裝與使用

多聯底座各氣口方位示意圖



多聯底座訂購碼與各氣口通斷狀態對應表

氣口通斷狀態 訂購碼	氣口名稱	左側工作氣口	右側工作氣口	底面工作氣口	集中先導氣口	獨立先導氣口
ESV202MG		通	不通	不通	不通	通
ESV202MGR		不通	通	不通	不通	通
ESV202MGB		不通	不通	通	不通	通
ESV202MGW		通	不通	不通	通	不通
ESV202MGWR		不通	通	不通	通	不通
ESV202MGWB		不通	不通	通	通	不通

注：底面工作氣口不通時，用堵頭封閉氣口。
上表為200M系列底座訂購示例，其它系列訂購碼方式相同，更改系列代碼即可。

4、排氣節流功能

4.1、底座集成了排氣節流功能，具體位置位於底座左右兩側，具體位置如下圖所示。

4.2、調節螺絲可用內六角扳手進行調節。

4.3、調節螺絲順時針轉動為減小排氣口，逆時針轉動為增大排氣口。

