

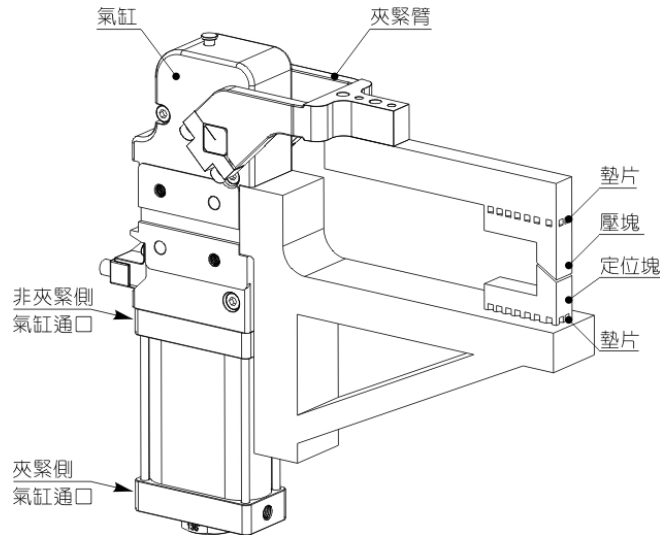
安裝與使用

1、選擇一個安裝面，使用螺栓和定位銷把氣缸安裝在設計好的地方。使用管接頭和橡膠管連接氣缸和控制閥。為了調節夾緊臂打開和夾緊速度，我司強力焊接夾緊氣缸為回程氣緩衝裝置。夾臂的重量過大，緩衝將不能起作用，夾臂重量必須在最大允許範圍以內；

2、嚴禁使用除本型錄列舉以外的其它夾緊臂進行夾緊；

3、工件安裝方法：

3.1、只使用夾緊力進行夾緊之狀況：



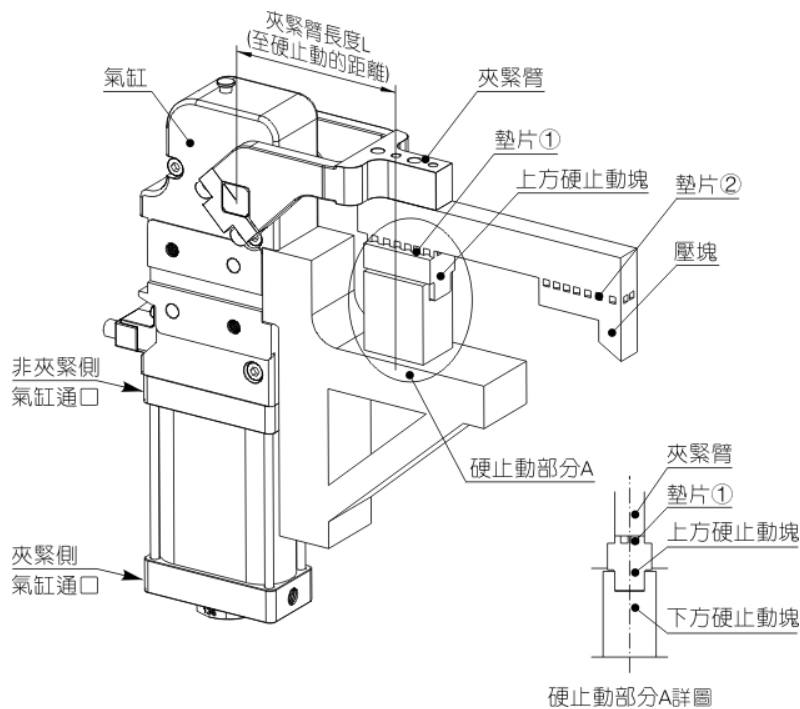
請按如下步驟將工件安裝在夾臂上：

A) 夾緊夾臂：向夾緊側通氣口供給壓縮空氣，使夾緊臂與壓塊同時保持在夾緊位置，確認夾臂處於鎖定狀態；

B) 調試夾緊間隙：在上述狀態下調整墊片，將壓塊調至與工件厚度一致(此時理論上還沒有產生夾緊力)；

C) 施加夾緊力：在上述狀態下進一步插入墊片，直至將間隙調到低於工件厚度，並產生需求的夾緊力(確保機構越過死點產生自鎖，即回位元銷處於頂出狀態)。

3.2、使用硬止動進行夾緊之狀況：



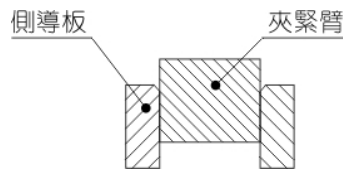
安裝與使用

請按如下步驟將工件安裝在夾臂上：

- A) 夾緊夾臂：向夾緊側通氣口供給壓縮空氣，使夾緊臂與壓塊上方止動塊同時保持在夾緊位置，確認夾臂處於鎖定狀態；
- B) 調試夾緊間隙：在上述狀態下調整墊片①，將上、下方止動塊間隙調整為零（此時理論上還沒有產生夾緊力）；
- C) 施加夾緊力：在上述狀態下進一步插入墊片①，並產生需求的夾緊力（確保機構越過死點產生自鎖，即回位元銷處於頂出狀態）；
- D) 在 C) 狀態下調整墊片②，以壓塊與工件相接觸。

3.3、安裝側導板之狀況：

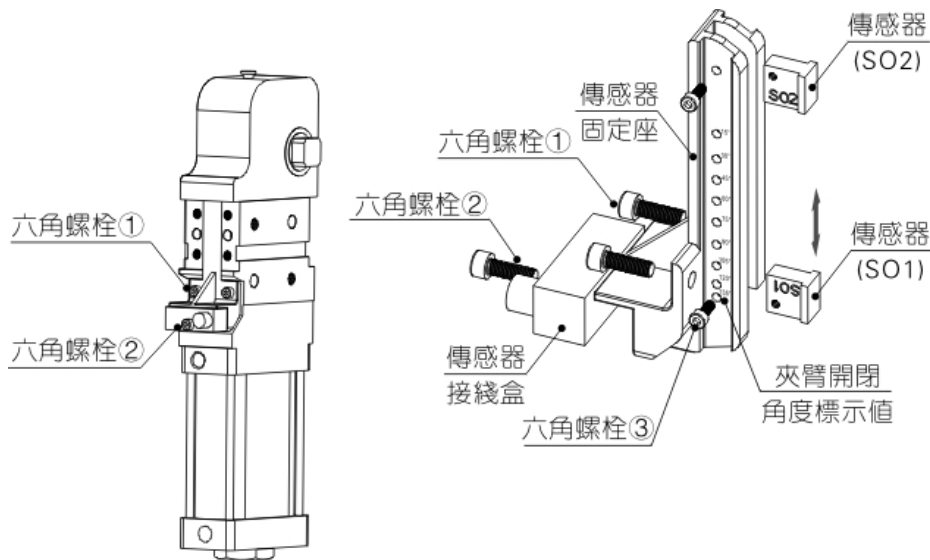
在夾緊臂上裝設側導板，以防止橫向運動，確保不施加橫向負載或卡住夾緊臂等。



4、角度調節方法：

夾緊缸標準角度調節範圍為 15°~135°之間，改變氣缸行程和感測器位置可以改變氣缸打開角度；

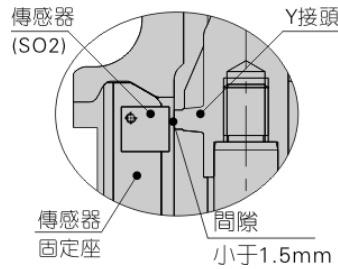
4.1、角度調節方法步驟 1——感測器位置的改變：



- A) 用內六角扳手擰下六角螺栓①，可整體取出感測器固定座；
 - B) 用內六角扳手擰下六角螺栓③，取出感測器(SO1)，將其重新對齊您希望調節到的角度標示值位置，重新擰緊六角螺栓③(注意：除 15°以外，SO1 感測器安裝時數位 SO1 朝下，不要裝反)；
 - C) 將感測器位置調整完成後的感測器固定座整體放入原位，用內六角扳手擰緊六角螺栓①即可完成感測器位置的改變(鎖緊力矩參考相應內容)。
- 注意：1)、感測器(SO2)是控制氣缸行程末端的位置，其安裝位置已在出廠時設置好，不可變動；
- 2)、感測器接綫盒出口朝向有向前與向下兩個方向可選，您只需擰下六角螺栓②，改變接綫盒方向再擰緊六角螺栓②即可。

安裝與使用

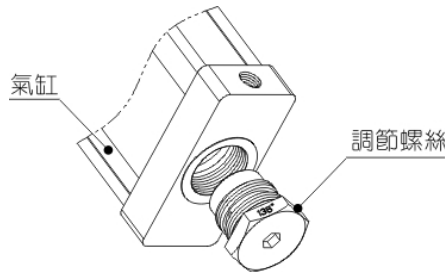
3)、感測器固定座整體安裝回原位時，注意感測器與 Y 接頭之間間隙應小於 1.5mm，否則可能感應不良。



4.2、角度調節方法步驟 2——氣缸行程的改變：
夾臂打開角度與氣缸行程有關，具體關係如下：

打開角度\對應行程(mm)	JCK40	JCK50	JCK63	JCK80
15°	20.2	21.6	23.1	36.1
30°	28.1	30.2	33.4	50.5
45°	34.8	37.5	41.6	62.7
60°	41.4	44.6	49.7	74.5
75°	48.0	51.8	57.5	86.3
90°	54.8	59.2	65.7	98.1
105°	61.5	66.4	73.8	109.6
120°	67.4	72.7	81.0	119.5
135°	71.6	77.3	86.2	126.4

實際操作中可通過更換氣缸底部的行程調節螺絲來改變氣缸行程以達到控制夾臂打開角度的目的。具體如下：



- 用內六角扳手擰下原調節螺絲；
- 根據實際需要重新選用合適的調節螺絲(螺絲底部有標示對應的打開角度值)；
- 將新的調節螺絲擰入氣缸底蓋。

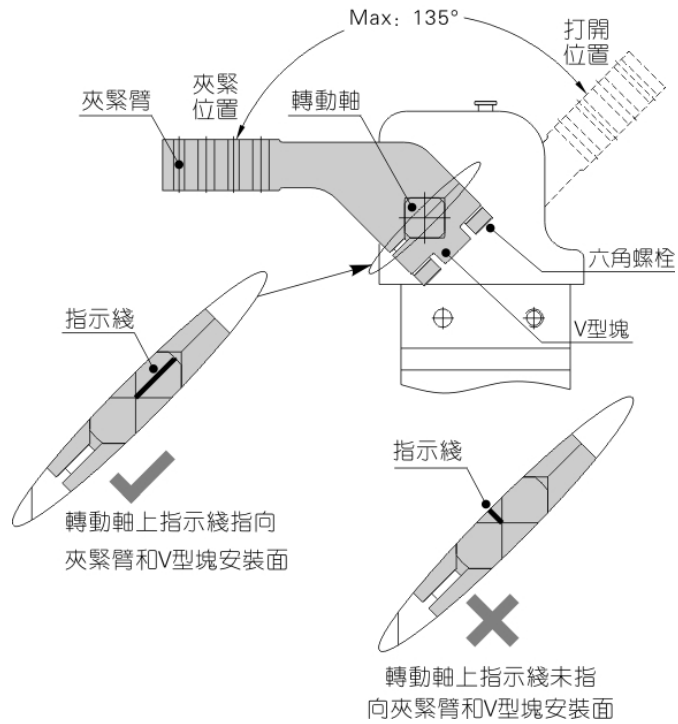
5、夾緊臂的安裝：

夾緊臂出廠時已裝好，客戶使用時，可根據實際需要自行將夾緊臂水準安裝，或垂直安裝。

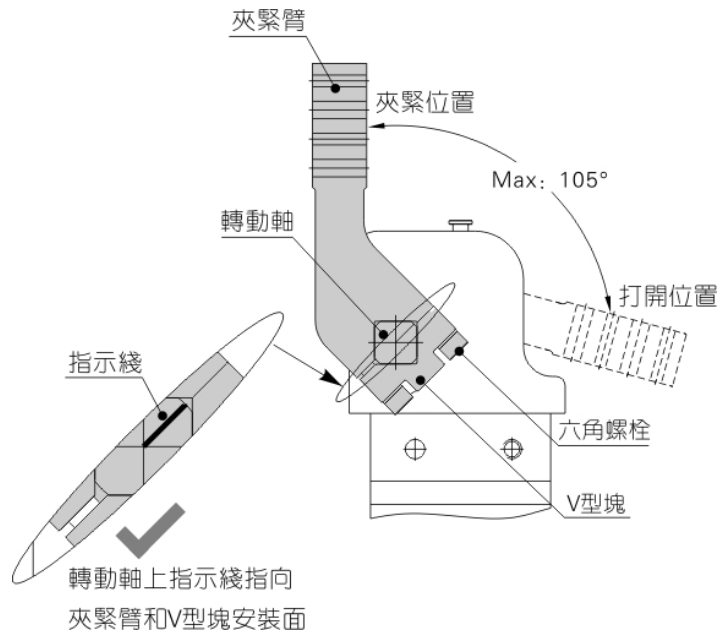
5.1、夾緊臂水準安裝：

擰掉夾緊臂兩邊的四個六角螺絲，卸去 V 型塊後即可移去夾緊臂，更換為您希望的夾緊臂。安裝時特別注意轉動軸上的指示線方向：

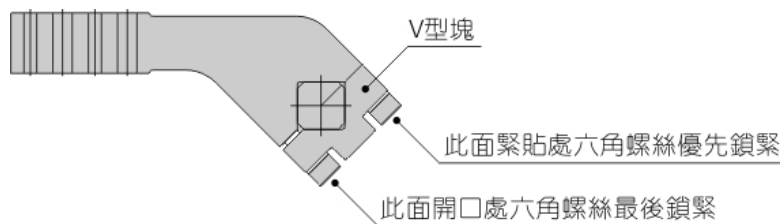
安裝與使用



5.2、夾緊臂垂直安裝：



5.3、V 型塊安裝：



5.4、夾緊臂緊固力矩（推薦扭矩）：

安裝與使用

緊固夾緊臂時，請使用下表推薦的扭矩值：

缸徑	螺栓規格	推薦緊固力矩(N.m)
40	M6 × 1.0	13.8
50	M6 × 1.0	13.8
63	M8 × 1.25	33.0
80	M10 × 1.5	66.0

6、自鎖功能：

氣缸運行至行程末端時，曲柄滑塊機構會越過死點產生自鎖現象，此時回位銷會頂起。即使系統斷氣，氣缸也會處於夾緊狀態以確保安全。如需打開自鎖，請在斷氣狀態下，按下回位元銷，打開曲柄滑塊機構的自鎖。

警告：

按下回位銷時，可能會導致夾緊臂從夾緊狀態下彈開，所以在按下回位銷時，請將手等肌體部位遠離夾緊臂活動範圍。

